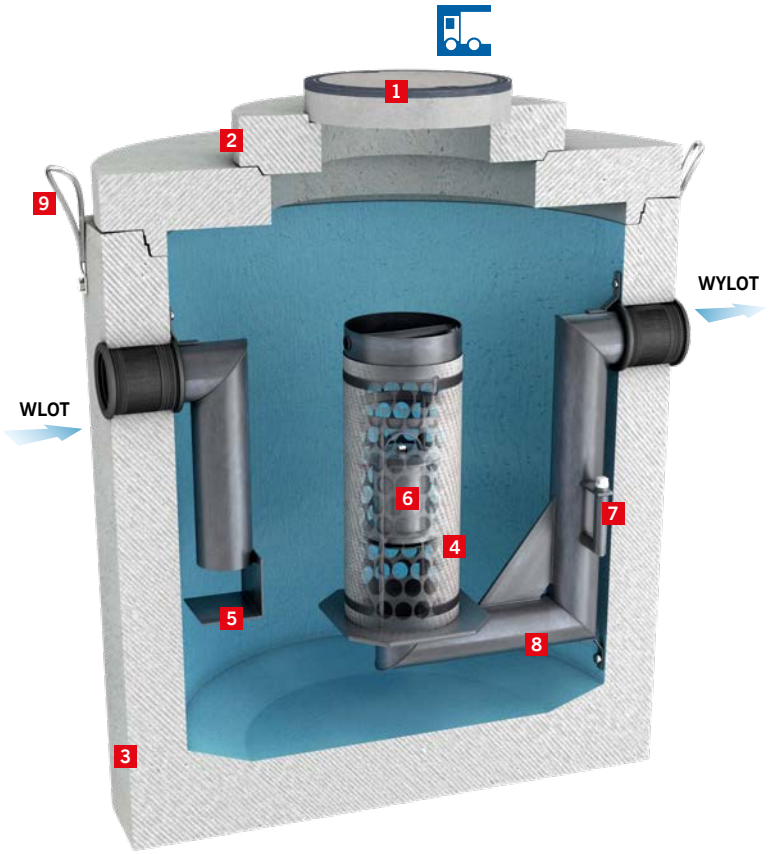
Separator substancji ropopochodnych Oleopator-C-NST

Żelbetowy separator substancji ropopochodnych z wkładem koalescencyjnym.
Do zabudowy w gruncie.
Klasa obciążenia D 400 (do 40 ton).



Elementy separatora

1. Właz ∅ 600/800 (BEGU/żeliwo) klasy D 400
2. Płyta redukcyjna, żelbetowa (C35/45)
3. Zbiornik monolityczny, żelbetowy (C35/45), może być pokryty wewnętrzną powłoką ochronną)
4. Filtr koalescencyjny (tkanina stalowo-propylenowa /pianka poliuretanowa)
5. Deflektor (PEHD)
6. Samoczynne „pływakowe" zamknięcie na odpływie (stal nierdzewna)
7. Końcówka do podłączenia urządzenia do poboru próbek
8. Kanał odpływowy (PEHD)
9. Pętle transportowe (stal nierdzewna)

Zastosowanie

Do oczyszczania ścieków deszczowych z substancji olejowych pochodzących z baz przeładunku paliw, stacji paliw, baz transportowych, placów manewrowych, parkingów, zlewni miejskich ze szczególnie chronionymi odbiornikami, lotnisk.
Do oczyszczania ścieków technologicznych z substancji olejowych pochodzących z warsztatów mechanicznych, myjni samochodowych i produkcyjnych obiegów technologicznych.

Wyposażenie dodatkowe:

- Nadstawki betonowe do nadbudowy - str. 57
- Urządzenie do poboru próbek - str. 57
- Urządzenie alarmowe - str. 57

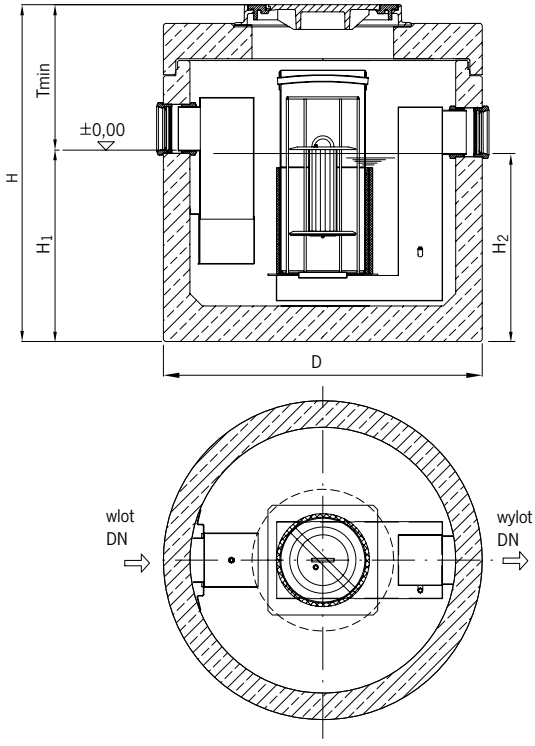
WYMAGANE ZASTOSOWANIE NIEZALEŻNEGO OSADNIKA POPRZEDZAJĄCEGO SEPARATOR.
(patrz rozdział Separatory zawiesin/Osadniki).

Separator zapewnia stopień oczyszczania zgodny z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z 24 lipca 2006 r. oraz normą PN-EN 858.
Zawartość substancji olejowych na wylocie wynosi ≤ 5 mg/l. Zostało to potwierdzone przez Instytut Badawczy Materiałów Budowlanych, Techniki Sanitarnej i Separacji w Wurzburgu (LGA) oraz Instytut Ochrony Środowiska w Warszawie.

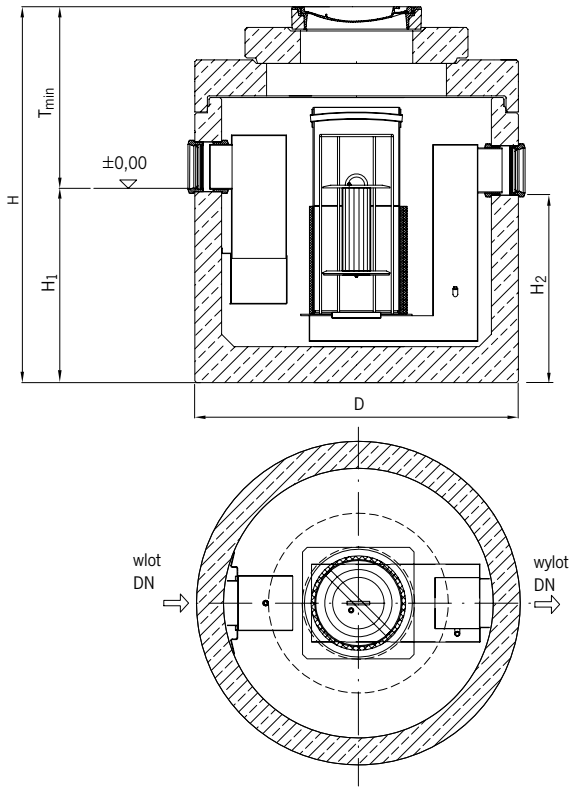
KSep.Rop./07/23

Separator substancji ropopochodnych Oleopator-C-NST

Żelbetowy separator substancji ropopochodnych z wkładem koalescencyjnym.
Do zabudowy w gruncie. Klasa obciążenia D 400 (do 40 ton).



WERSJA STANDARD (S)



WERSJA DO NADBUDOWY (N)

CE

Typ	Przepływ nominalny Qn	Poj. magaz. oleju	Średnica wlotu i wylotu DN	Średnica włazu	Średnica zbiornika D	Tmin		H		H_1	H_2	Najcięższy element	Ciężar całkowity		Numer katalogowy	
						S	N	S	N	mm	mm	kg	S	N	S	N
	l/s	l	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm				kg	kg		
4-6	4-6	160	150	600	1200	680	-	1655	-	975	955	1230	1760	-	723.623ASB	-
8-10	8-10	186	160	600	1200	685	-	1655	-	970	950	1230	1760	-	723.632ASB	-
15	15	516	200	600	1740	740	930	1895	2085	1155	1135	2720	3820	4220	723.641ASB	723.641ANB
20	20	668	200	600	1740	740	930	1895	2085	1155	1135	2720	3820	4220	723.650ASB	723.650ANB
30	30	786	250	800	1740	760	950	1890	2080	1130	1110	2720	3820	4220	723.659ASB	723.659ANB
40	40	1504	300	800	2440	930	1105	2270	2445	1340	1320	4820	7120	7520	723.677ASB	723.677ANB
50	50	1504	315	800	2440	910	1100	2260	2450	1350	1330	5220	7120	7520	723.686ASB	723.686ANB
65*	65	1675	315	600/800	2440	955	-	2380	-	1425	1405	5280	7580	-	723.696SS	-
80*	80	2150	400	600/800	2440	975	-	2785	-	1810	1787	7500	10000	-	723.705SS	-
100*	100	2100	400	600/800	2440	1010	-	3170	-	2160	2145	8300	11000	-	723.714SS	-

* separator z trzema włazami

Producent zastrzega sobie możliwość wprowadzenia zmian.