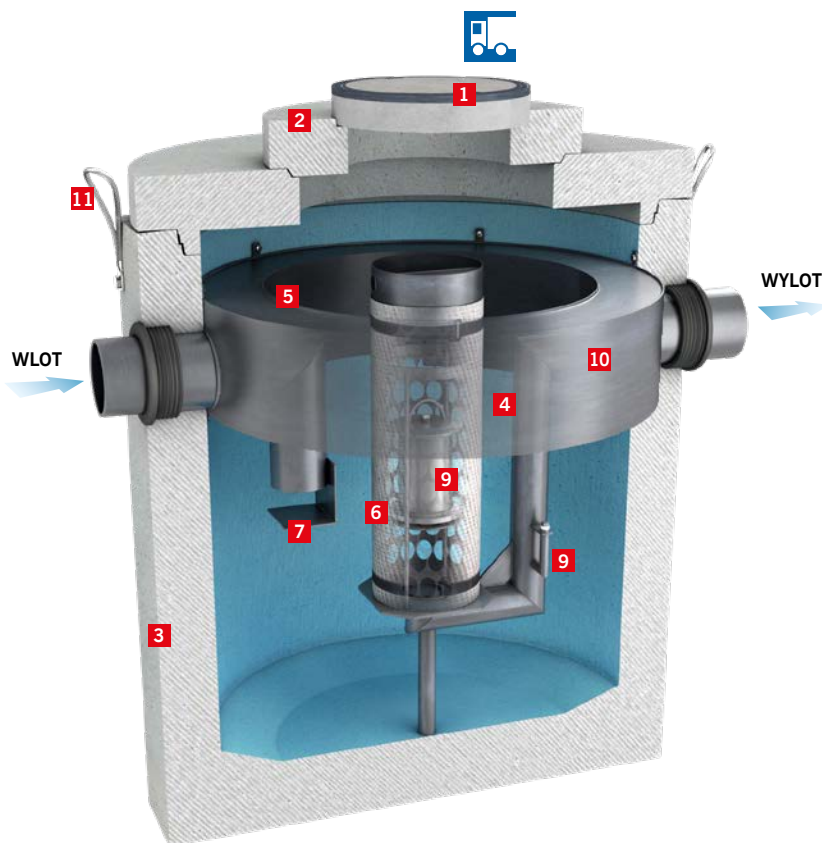




Nowość ! Separator substancji ropopochodnych **Oleopator-Bypass-C-NST**



Żelbetowy separator substancji ropopochodnych z wkładem koalescencyjnym i bypassem wewnętrznym.
Do zabudowy w gruncie. Klasa obciążenia D 400 (do 40 ton).



Elementy separatora

- 1 Właz Ø 600 (BEGU /żeliwo) klasy D 400
- 2 Płyta redukcyjna, żelbetowa (C35/45)
- 3 Zbiornik monolityczny, żelbetowy (C35/45), może być pokryty wewnętrzną powłoką ochronną
- 4 Komora separacyjna (PEHD)
- 5 Bypass wewnętrzny (PEHD) pełnocylintryczny
- 6 Filtr koalescencyjny (tkanina stalowo-propylenowa / pianka poliuretanowa)
- 7 Deflektor (PEHD)
- 8 Samoczynne „pływakowe” zamknięcie na odpływie (stal nierdzewna)
- 9 Końcówka do podłączenia urządzenia do poboru próbek
- 10 Zasyfonowany kanał odpływowy (PEHD)
- 11 Pętle transportowe (stal nierdzewna)

Zastosowanie

Do oczyszczania ścieków deszczowych z substancji olejowych pochodzących ze zlewni miejskich, parkingów, baz transportowych, placów manewrowych i lotnisk.

Wyposażenie dodatkowe:

- Nadstawki betonowe do nadbudowy - str. 61
- Urządzenie do poboru próbek - str. 61
- Urządzenie alarmowe - str. 61

**WYMAGANE ZASTOSOWANIE
NIEZALEŻNEGO OSADNIKA
POPZEDZAJĄCEGO SEPARATOR.**

(patrz rozdział Separatory zawiesin/Osadniki).



Separator zapewnia stopień oczyszczania zgodny z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z 24 lipca 2006 r. oraz normą PN-EN 858. Zawartość substancji olejowych na wylocie wynosi ≤ 5 mg/l. Zostało to potwierdzone przez Instytut Badawczy Materiałów Budowlanych, Techniki Sanitarnej i Separacji w Wurzburgu (LGA).

Separatory z wkładem koalescencyjnym

Separatory z wkładem lamelowym

Separatory zawiesin/Osadniki

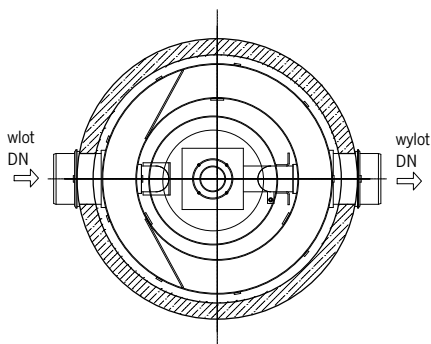
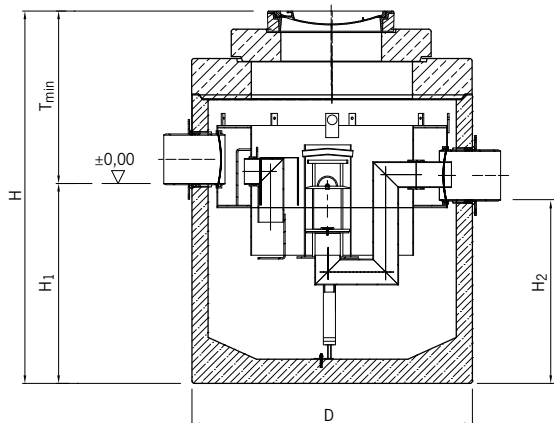
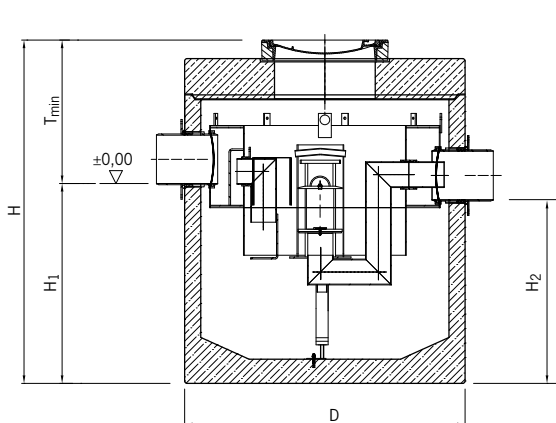
Wyposażenie dodatkowe

Dodór urządzeń

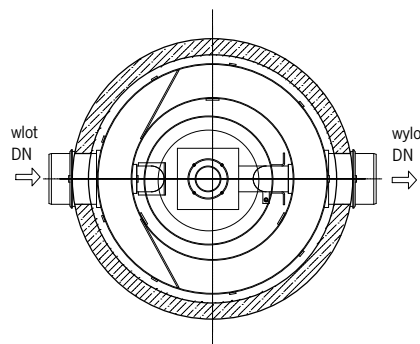
Nowość ! Separator substancji ropopochodnych **Oleopator-Bypass-C-NST**



Żelbetowy separator substancji ropopochodnych z wkładem koalescencyjnym i bypassem wewnętrznym.
Do zabudowy w gruncie. Klasa obciążenia D 400 (do 40 ton).



WERSJA STANDARD (S)



WERSJA DO NADBUDOWY (N)



Typ	Przepływ nominalny Qn l/s	Przepływ maks. Qmax l/s	Poj. magaz. oleju l	Średnica wlotu i wylotu DN mm	Średnica wjazdu mm	Średnica zbiornika D mm	T _{min}		H		H ₁ mm	H ₂ mm	Najcięższy element kg	Ciężar całkowity		Numer katalogowy	
							S	N	S	N				S	N	S	N
							mm	mm	mm	mm	kg	kg		S	N		
10/100	10	100	185	400	600	1740	932	1112	1890	2070	958	858	4470	5590	5990	741.578ASB	741.578ANB
15/150	15	150	464	400	600	2440	1035	1215	1990	2170	955	855	5500	8100	8500	741.579ASB	741.579ANB
20/200	20	200	594	400	600	2440	1115	1295	2270	2450	1155	1055	6450	9100	9500	741.580ASB	741.580ANB
30/300	30	300	634	500	600	2440	1105	1285	2380	2560	1275	1175	7200	9800	10200	741.581ASB	741.581ANB

Separatory z wkładem koalescencyjnym

Separatory z wkładem lamelowym

Separatory zawieszin/Osądniki

Wyposażenie dodatkowe

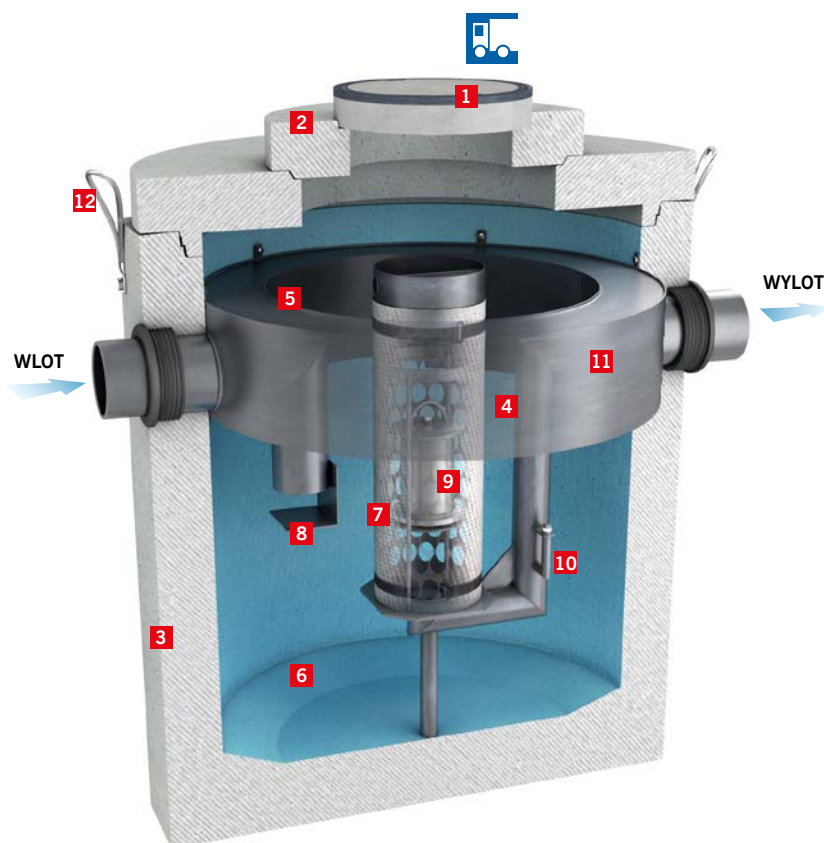
Dobór urządzeń



Separator substancji ropopochodnych **Oleopator-Bypass-C-FST**



Żelbetowy separator substancji ropopochodnych z wkładem koalescencyjnym zintegrowany z osadnikiem, z bypassem wewnętrznym. Do zabudowy w gruncie. Klasa obciążenia D 400 (do 40 ton).



Elementy separatora

- 1 Właz Ø 600 (BEGU/żeliwo) klasy D 400
- 2 Płyta redukcyjna, żelbetowa (C35/45)
- 3 Zbiornik monolityczny, żelbetowy (C35/45), może być pokryty wewnętrzną powłoką ochronną
- 4 Komora separacyjna (PEHD)
- 5 Bypass wewnętrzny (PEHD) pełnocylicydryczny
- 6 Zintegrowana komora osadnika
- 7 Filtr koalescencyjny (tkanina stalowo-propylenowa / pianka poliuretanowa)
- 8 Deflektor (PEHD)
- 9 Samoczynne „pływakowe” zamknięcie na odpływie (stal nierdzewna)
- 10 Końcówka do podłączenia urządzenia do poboru próbek
- 11 Zasyfionowany kanał odpływowy (PEHD)
- 12 Pętle transportowe (stal nierdzewna)

Zastosowanie

Do oczyszczania ścieków deszczowych z substancji olejowych pochodzących ze zlewni miejskich, parkingów, baz transportowych, placów manewrowych i lotnisk.

Wyposażenie dodatkowe:

- Nadstawki betonowe do nadbudowy - str. 61
- Urządzenie do poboru próbek - str. 61
- Urządzenie alarmowe - str. 61



Separator zapewnia stopień oczyszczania zgodny z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z 24 lipca 2006 r. oraz normą PN-EN 858. Zawartość substancji olejowych na wylocie wynosi ≤ 5 mg/l. Zostało to potwierdzone przez Instytut Badawczy Materiałów Budowlanych, Techniki Sanitarnej i Separacji w Wurzburgu (LGA).