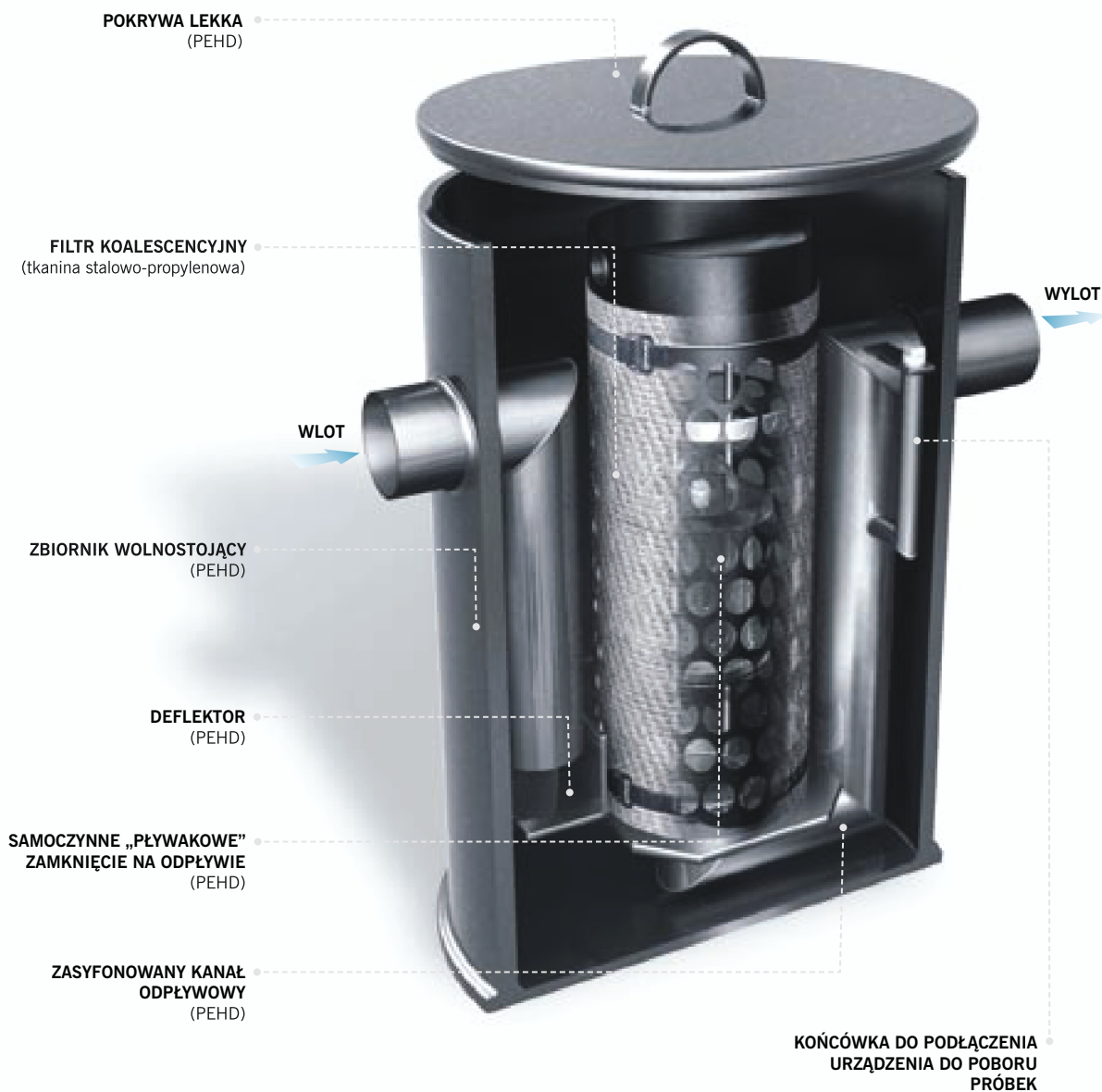


Coalisator® CRB-PE

Polietylenowy separator substancji ropopochodnych z wkładem koalescencyjnym. Wolnostojący.



ZASTOSOWANIE:

Do oczyszczania ścieków deszczowych z substancji olejowych pochodzących z krytych garaży i parkingów.

Do oczyszczania ścieków technologicznych z substancji olejowych pochodzących z warsztatów mechanicznych.

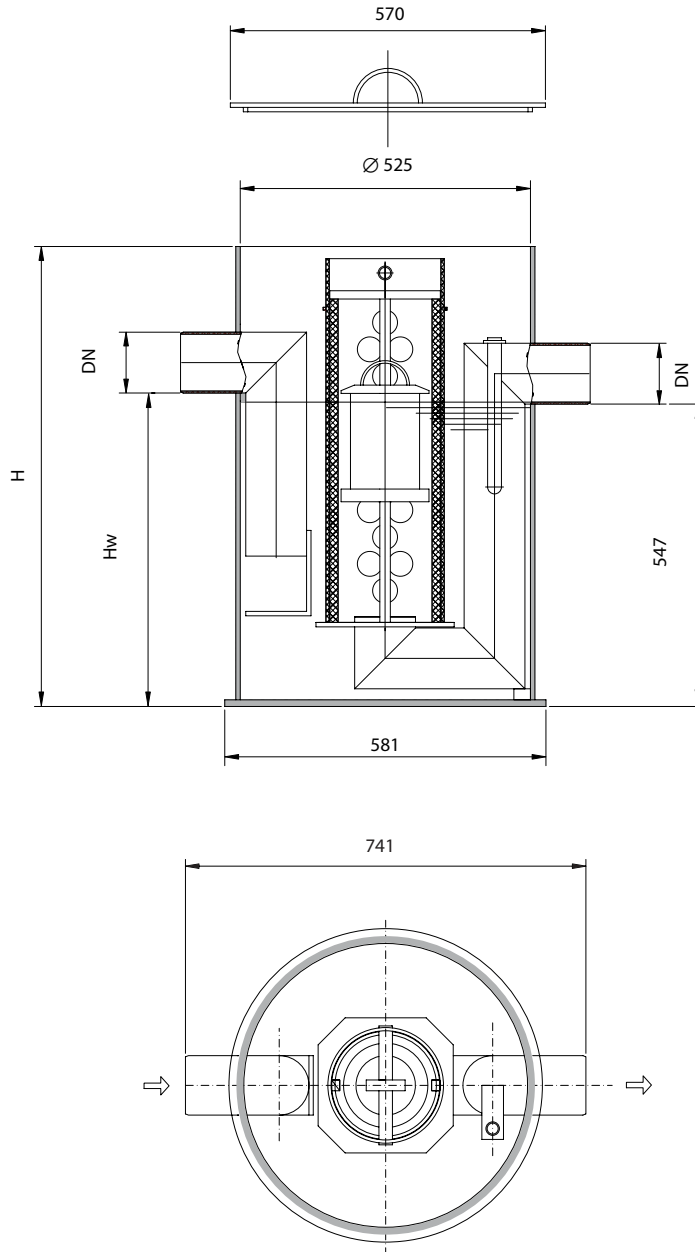
AKCESORIA DODATKOWE:

Urządzenie do poboru próbek.

WYMAGANE ZASTOSOWANIE NIEZALEŻNEGO OSADNIKA POPRZEDZAJĄCEGO SEPARATOR
(patrz rozdział Osadniki).

Separator zapewnia stopień oczyszczania zgodny z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z 24 lipca 2006 r. oraz normą PN-EN 858. Zawartość substancji olejowych na wylocie wynosi ≤ 5 mg/l. Zostało to potwierdzone przez Instytut Badawczy Materiałów Budowlanych, Techniki Sanitarnej i Separacji w Wurzburgu (LGA) oraz Instytut Ochrony Środowiska w Warszawie.

Coalisator® CRB-PE



klucz oznaczeń

typ separatora

CRB-PE

3

wartość nominalna (NG)

typ separatora CRB-PE	przepływ nominalny Qn	objętość magazynowania oleju	dopuszczalna grubość warstwy oleju	średnica wlotu i wylotu DN	średnica wewnętrzna zbiornika D	H - całkowita wysokość zbiornika	Hw - wysokość do dna rury wlotowej	ciężar całkowity	numer katalogowy
	l/s	l	mm	mm	mm	mm	mm	kg	
3	3	60	95	110	525	840	567	23	701.765

Nr Aprobaty Technicznej: AT/2007-08-0180/A4

Separatory
z wkładem koalescencyjnym

Separatory
z wkładem lamelowym

Osadniki

Akcesoria

Dobór urządzeń

Posadowienie, montaż
i uruchomienie separatorów