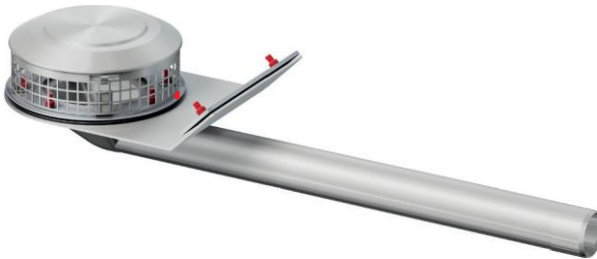


ACO Wpust atykowy Spin

wykonany ze stali nierdzewnej o średnicach nominalnych DN 50, DN 70 i DN 100 do grawitacyjnego odprowadzania wody z dachów płaskich



Wpust atykowy Spin ze wzniosem 90° do membran hydroizolacyjnych wykonanych z tworzywa sztucznego



Wpust atykowy Spin do odwodnienia grawitacyjnego ze wzniosem 45° do bitumicznych membran hydroizolacyjnych

Wprowadzenie

Firma ACO Sp. z o.o. (dalej ACO) dziękuje za Państwa zaufanie i przekazuje w Państwa ręce produkt zgodny ze stanem aktualnej wiedzy technicznej. Przed opuszczeniem zakładu produkcyjnego produkt został poddany kontrolom jakościowym pod kątem prawidłowego stanu technicznego.



Rysunki umieszczone w niniejszej instrukcji montażu mają jedynie charakter poglądowy, a przedstawione na nich produkty mogą się różnić od rzeczywistych wariantów wykonania produktów oraz od rzeczywistej sytuacji montażowej.

Serwis ACO

Aksesoria, patrz „Katalog produktów”: www.aco.pl

Szczegółowych informacji na temat przepompowni systemu filtrującego, zamówień części zamiennych i usług serwisowych, np. umów serwisowych, udziela serwis ACO.

ACO Sp. z o.o.

ul. Fabryczna 5, Łąjski

05-119 LEGIONOWO

Telefon +48 22 76 70 500


E-mail info@aco.pl

Technologia stosowania ACO

Dział Techniczny ACO chętnie pomoże Państwu w przypadku wszelkich pytań związanych z koncepcją, obliczeniami i odpowiednim doбором produktów.

E-mail: ask@aco.pl

Gwarancja

Informacje na temat gwarancji, patrz „Ogólne Warunki Sprzedaży”,  <http://www.aco.pl>

Zastosowane symbole

Określone informacje oznaczono w niniejszej instrukcji montażu w następujący sposób:



Porady i dodatkowe informacje ułatwiające pracę



Wypunktowanie



Etapy robocze do wykonania w podanej kolejności



Odniesienia do źródeł uzupełniających informacje zawarte w niniejszej instrukcji montażu i do innych dokumentów

Spis treści

Wprowadzenie	2
Spis treści	3
1 Dla Twojego bezpieczeństwa	4
1.1. Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem	4
1.2. Kwalifikacje personelu	4
1.3. Środki ochrony indywidualnej.....	5
1.4. Regularne czyszczenie	5
1.5. Utylizacja	5
2 Opis produktu	6
2.1. Właściwości produktów	6
2.2. Akcesoria i części zamienne	7
2.3. Budowa wpustu atykowego ACO Spin do odwodnienia grawitacyjnego DN 50 - DN 100 8	
3 Montaż	9
3.1. ACO Wpust atykowy Spin do odwadniania grawitacyjnego	9
3.2. ACO Wpust atykowy Spin do odwadniania grawitacyjnego	15
3.2.1. Montaż osadnika żwiru.....	15
3.2.2. Wpusty atykowe Spin do odwadniania grawitacyjnego z pierścieniem zabezpieczającym (przelew awaryjny)	17
3.2.3. Czyszczenie wpustu atykowego Spin do odwadniania grawitacyjnego	18
4 Notatki	19

1 Dla Twojego bezpieczeństwa



Przed rozpoczęciem montażu oraz eksploatacji należy przeczytać wskazówki w zakresie bezpieczeństwa, aby wykluczyć szkody na osobach i szkody materialne.

1.1. Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

Wpusty attykowe ACO Spin do grawitacyjnego odwadniania dachów płaskich odprowadzają wodę deszczową (o niskim stopniu zabrudzenia) z powierzchni dachu do rury spustowej bez ryzyka dla ludzi lub uszkodzenia konstrukcji.

Wpusty attykowe ACO Spin mogą być wyposażone w opcjonalny pierścień zabezpieczający, który może pełnić funkcję przelewu awaryjnego.



Inne sposoby montażu i inne możliwości zastosowania, a także modyfikacje produktów są niedozwolone.

1.2. Kwalifikacje personelu

Czynności	Osoba	Wymagane kompetencje
Projektowanie, zmiany sposobu eksploatacji	Projektanci	Wiedza na temat urządzeń stosowanych w budynkach i w ramach instalacji domowych oraz systemów przeciwpożarowych, analiza przypadków zastosowania w ramach urządzeń do odprowadzania ścieków prawidłowe projektowanie systemów odwadniających i produktów dostosowanych do potrzeb klienta.
Montaż, demontaż	Specjaliści	Działania po stronie inwestora, np. wykonywanie otworów głównych, wykonywanie wycięć i nadbudówek na podłożu, instalacje i uszczelnienie instalacji odprowadzających ścieki
Transport, przechowywanie i czyszczenie	Właściciel, użytkownik	Brak specjalnych wymagań
Utylizacja	Specjaliści	Właściwa i ekologiczna utylizacja materiałów i substancji, wiedza na temat recyklingu

1.3. Środki ochrony indywidualnej


Środki ochrony indywidualnej muszą być dostępne dla personelu, a ich stosowanie musi być monitorowane przez przełożonych.

Znak nakazu	Znaczenie
	Obuwie ochronne zapewniają odpowiednie właściwości antypoślizgowe, w szczególności, gdy podłoże jest mokre. Poza tym zapewniają one ochronę przed przekłuciem (np. w przypadku występowania gwoździ w podłożu) i chronią stopy przed spadającymi z góry przedmiotami (np. podczas transportu).
	Rękawice ochronne zabezpieczają dłonie przed infekcjami oraz przed lekkimi zgnieceniami i przecięciami, w szczególności podczas transportu, montażu, prac konserwacyjnych oraz w czasie demontażu.

1.4. Regularne czyszczenie

Wpusty attykowe ACO Spin należy czyścić zgodnie z normą DIN 1986 i dyrektywą dotyczącą dachów płaskich maksymalnie co 6 miesięcy.

W przypadku dużego stopnia zabrudzenia, np. w przypadku zalegających liści, czyszczenie należy przeprowadzać odpowiednio częściej.

- Usunąć brud i ciała obce.
- Sprawdzić drożność wlotu i wylotu.
- Wymienić brakujące lub uszkodzone części.
- Więcej informacji można znaleźć w instrukcji „Czyszczenie stali nierdzewnej”:  www.aco.pl

1.5. Utylizacja

Niewłaściwie przeprowadzona utylizacja może zagrażać środowisku. Należy postępować zgodnie z lokalnymi przepisami dotyczącymi utylizacji.

- Oddzielić odpady z tworzywa sztucznego (element funkcjonalny, uszczelki) i stali nierdzewnej (korpus odpływu).
- Oddać do recyklingu stal nierdzewną.


2 Opis produktu

2.1. Właściwości produktów

Cechy wpustów attykowych ACO Spin:

- Wykonanie wg EN 1253-2
- Dostępne wersje:
 - ze wzniosem 45° do bitumicznych membran hydroizolacyjnych
 - ze wzniosem 90° do membran hydroizolacyjnych wykonanych z tworzywa sztucznego
- Klasa materiału budowlanego: A1 (niepalny) zgodnie z normami EN 13501-1 i DIN 4102-1
- z wciskanyim kołnierzem uszczelniającym
- Nachylenie króćca = 1,5°
- Materiały:
 - Korpus wpustu: stal szlachetna, materiał 1.4301
 - Element funkcjonalny: tworzywo sztuczne
 - Łapacz żwiru: Stal nierdzewna/tworzywo sztuczne
- Bezpośrednie podłączanie do systemu rur ACO GM-X (podłączenie do innych rodzajów rur z użyciem elementów przejściowych)
- Możliwość dużego obciążania zapewniająca długi okres użytkowania

2.2. Akcesoria i części zamienne

Pozostałe części zamienne i akcesoria, patrz „Katalog produktów”:  <http://www.aco.pl>

- Ogrzewanie płaskiego dachu: Nr art.: PGKAB-70R/25W dla DN70 lub PGKAB-150R/25W dla DN100
Ogrzewanie dachu płaskiego z termostatem zapobiega zamarzaniu odpływu w temperaturach poniżej zera i gwarantuje działanie systemu odwadniającego.

- Uszczelnienia kołnierza:
 - Materiał: EPDM Nr art.: 0174.42.87
 - Materiał: PVC Nr art.: 0174.42.92
 - Materiał: NBR Nr art.: 0174.42.97

- Pierścień zabezpieczający (przelew awaryjny):
 - Odwadnianie grawitacyjne: Nr art.: 0174.95.12

- Korpus izolacyjny:
 - DN 50 - DN 100 Nr art.: 0174.93.83

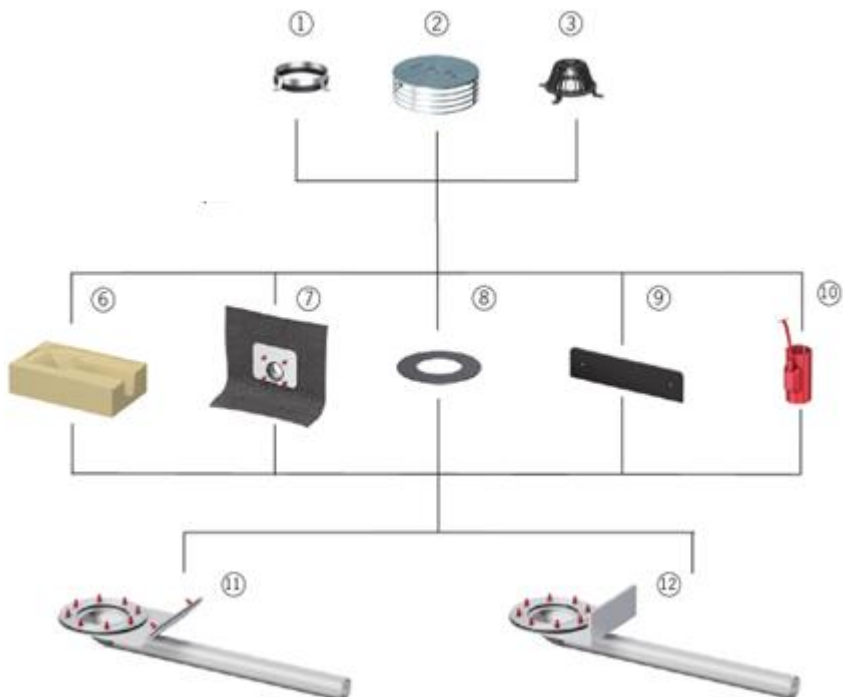
- Przepust attyki
 - DN 50 Nr art.: 0174.93.68
 - DN 70 Nr art.: 0174.93.69
 - DN 100 Nr art.: 0174.93.67

- Izolacja rur w attyce:
 - DN 50 Nr art.: 0174.93.65
 - DN 70 Nr art.: 0174.46.57
 - DN 100 Nr art.: 0174.47.21

ACO Wpust attykowy Spin

Opis produktu

2.3. Budowa wpustu attykowego ACO Spin do odwodnienia grawitacyjnego DN 50 - DN 100



- 1 = Pierścień zabezpieczający Spin
- 2 = Osadnik żwiru Spin (stal nierdzewna)
- 3 = Osadnik żwiru Spin (tworzywo sztuczne)
- 6 = Izolacja attyki Spin

- 7 = Przelot attyki Spin
- 8 = Uszczelnienie kołnierza Spin
- 9 = Uszczelnienie kołnierza Spin
- 10 = Ogrzewanie płaskiego dachu Spin
- 11 = Wpust attykowy ACO Spin 45°
- 12 = Wpust attykowy ACO Spin 90°

3 Montaż

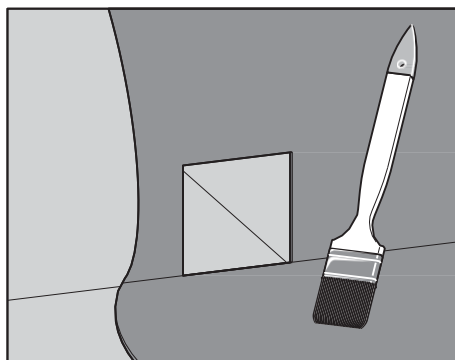
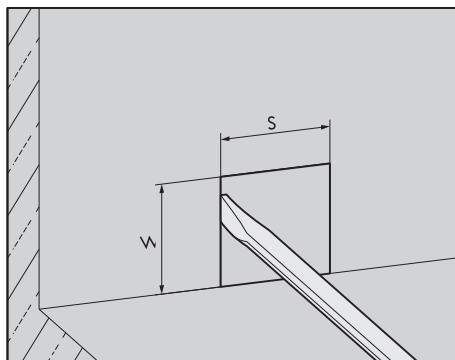
UWAGA na szkody wyrządzone przez wodę z powodu uszkodzonych części. Skontrolować integralność i kompletność dostawy na podstawie dowodu dostawy. Nie należy montować uszkodzonych (wygiętych) części lub produktu. Należy jak najszybciej zgłosić taki fakt dostawcy, aby reklamacja mogła zostać sprawnie rozpatrzona.

3.1. ACO Wpust attykowy Spin do odwadniania grawitacyjnego

Przykład montażu membrany pod kątem 45° odnosi się do często występującej sytuacji montażowej i ilustruje podstawową procedurę montażu.

Wykonanie przelotu w ścianie

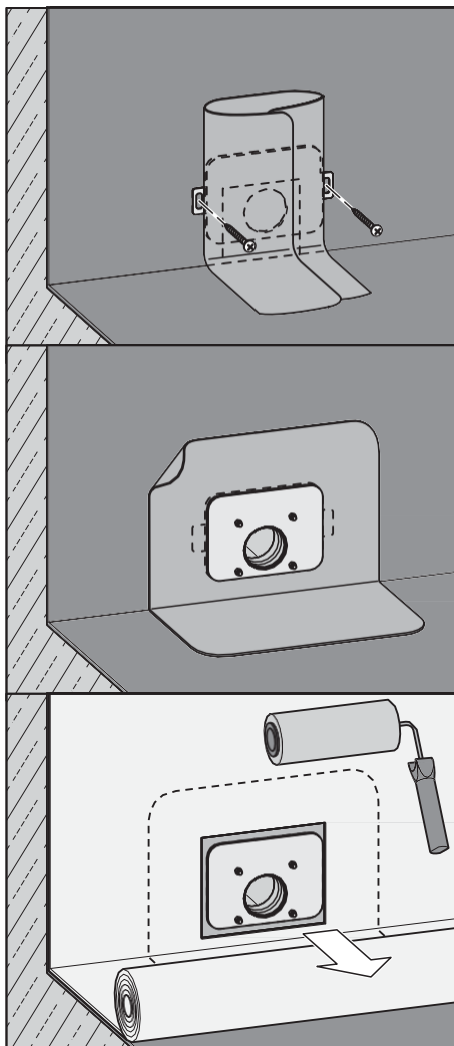
- Wykonać przelot w ścianie.
Wymiary szer x wys [mm]:
DN 50 = 110 x 145*
DN 70 = 130 x 145*
DN 100 = 160 x 145*
*Wysokość korpusu izolacyjnego DN 50
- DN 100 Nr art.: 0174.93.83
- Usunąć grubsze zanieczyszczenia z przepustu ściennego.
- Nałożyć podkład bitumiczny.



ACO Wpust attykowy Spin

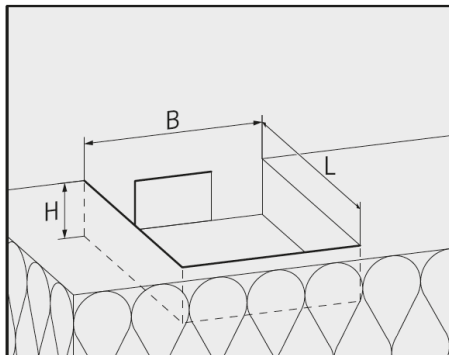
Montaż

- Umieścić przepust attyki z bitumicznym kołnierzem łączącym w przepuscie ściennym i przymocować śrubami.
- Przykleić bitumiczny kołnierz łączący na gładko i bez zagięć do podłoża.
- Ułożyć barierę paroszczelną na miejscu na tulei łączącej przepustu attyki (pozostawić dużą zakładkę) i dogrzać.



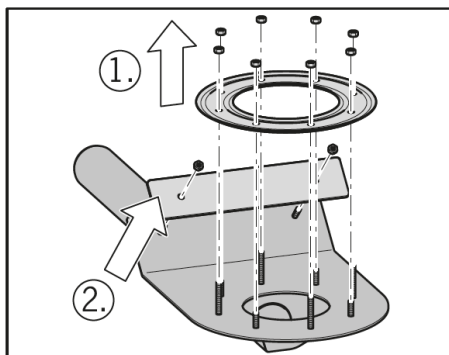
Utworzenie wgłębienia na korpus izolacyjny

- Zainstalować izolację termiczną na attyce i dachu.
- Utworzyć wgłębienie na korpus izolacyjny.
Wymiary szer x dł x wys [mm]:
DN 50 - DN 100 = 380 x 500 x 145 mm



Montaż wpustu attykowego Spin:

- Poluzować nakrętki sześciokątne na kołnierzu ruchomym i na kołnierzu wspornika attyki i zdjąć oba kołnierze.



- Przyciąć rurę odpływową wpustu attykowego do wymaganej długości montażowej, np. za pomocą obcinaka do rur, tarczy tnącej lub piły.

UWAGA Podczas cięcia na długość za pomocą tarcz tnących należy upewnić się, że używane są wyłącznie tarcze tnące do stali nierdzewnej. Nie należy używać tarcz tnących, które były wcześniej używane do cięcia czarnej stali.

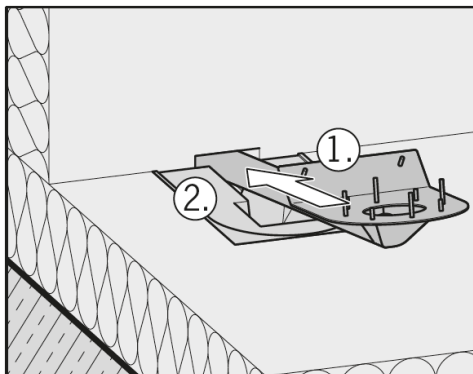
UWAGA Element uszczelniający tulei GM-X może zostać uszkodzony przez przycięte krawędzie rury odprowadzającej.

- Sfazować i usunąć zadziory z krawędzi cięcia rury odprowadzającej.

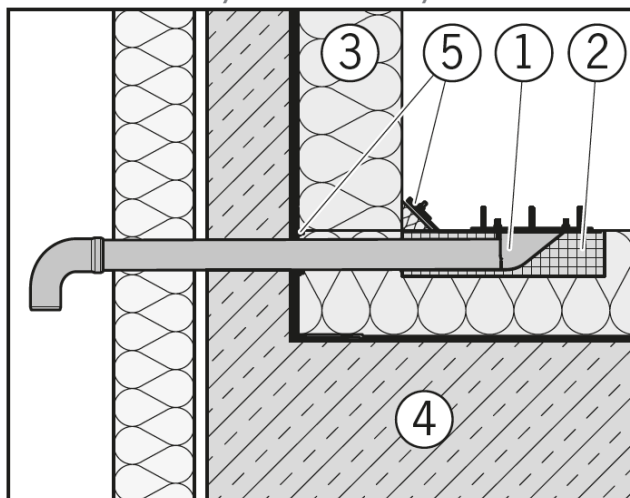
ACO Wpust attykowy Spin

Montaż

- Wsunąć wpust attykowy do przepustu attyki (1) i włożyć do korpusu izolacyjnego (2).



Rysunek montażowy



1 = ACO Wpust attykowy Spin
2 = Korpus izolacyjny po stronie inwestora

3 = Izolacja termiczna
4 = Sufit betonowy
5 = Przepust attyki

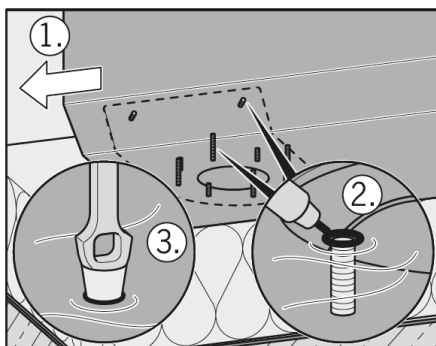
- Wsunąć rurę odprowadzającą wpustu attykowego ACO Spin do przepustu attyki, następnie włożyć do korpusu izolacyjnego.
- Włożyć korpus izolacyjny z odpływem attykowym Spin do izolacji termicznej.
- Zamocować korpus izolacyjny i wpust attykowy ACO Spin.
- Zaizolować rurę odprowadzającą wpustu attykowego w obszarze ściany izolacją termiczną.

Podłączanie membrany uszczelniającej:

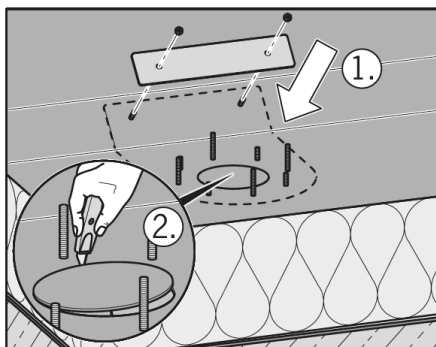
UWAGA

Jednowarstwowe membrany uszczelniające lub membrany o małej grubości: w obszarze kołnierza zaciskowego należy zastosować uszczelnienie kołnierza ACO powyżej i poniżej membrany lub należy wykonać kilka warstw.

- Rozwinąć membranę uszczelniającą na kołnierzu
- Zaznaczyć położenie wkrętów dociskowych na membranie uszczelniającej (2).
- Ponownie zwinąć membranę uszczelniającą.
- W zaznaczonych miejscach wytłoczyć otwory $\varnothing 10$ mm (3).
- Rozwinąć membranę uszczelniającą na kołnierzu, zwracając uwagę aby wszystkie wkręty dociskowe znalazły się w otworach.



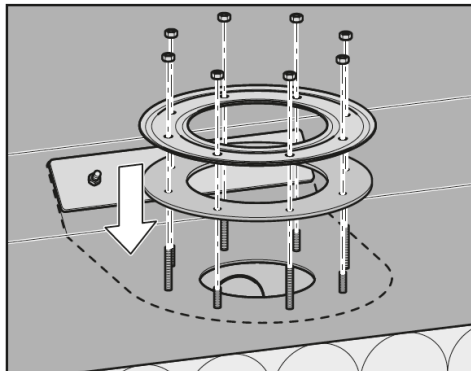
- Przykręcić attyki za pomocą nakrętek sześciokątnych (1).
- Wyciąć nożem roboczym przelot w membranie uszczelniającej (2).



ACO Wpust attykowy Spin

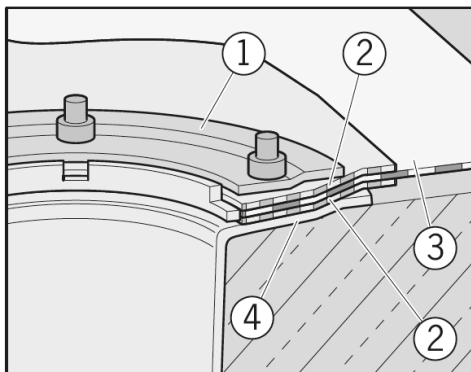
Montaż

- Umieścić kołnierz ruchomy na wkrętach dociskowych i przykręcić na krzyż nakrętkami sześciokątnymi.



Montowanie membrany uszczelniającej z wielocząsteczkowych polimerów


- Podczas klejenia wielocząsteczkowych polimerowych membran można stosować wyłącznie kleje określone przez producenta danej membrany. Podczas przetwarzania należy przestrzegać instrukcji producenta.
- W przypadku niewielkiej grubości wielocząsteczkowych polimerowych uszczelnień dachowych (3) należy zastosować warstwę pośrednią (2) w jednej warstwie nad i pod membraną uszczelniającą (3).
Dzięki temu można kompensować również chropowatości na powierzchni kołnierza stałego (4) i ruchomego (1) wpustu.

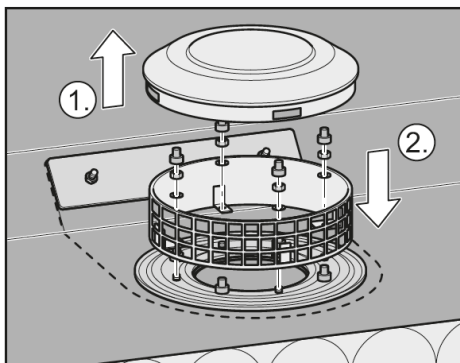


3.2. ACO Wpust attykowy Spin do odwadniania grawitacyjnego

3.2.1. Montaż osadnika żwiru

Montaż osadnika żwiru ze stali nierdzewnej:

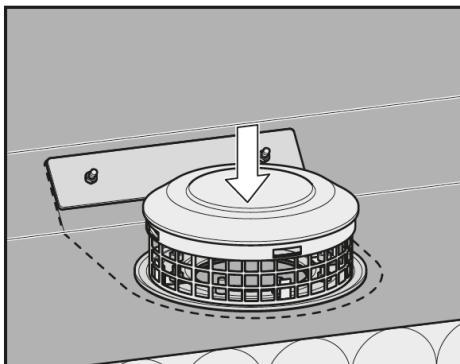
- Montaż  Rozdz. 3.1 „Montaż wpustu attykowego Spin na betonowym dachu z atyką”
- Usunąć osłonę osadnika żwiru (1).
- Dokręcić osadnik żwiru z 4 zaczepami powyżej kołnierza ruchomego za pomocą nakrętek kołnierza ruchomego (2).



- Ponownie założyć osłonę osadnika żwiru. Sprawdzić, czy wszystkie 8 nakrętek jest dokręconych.

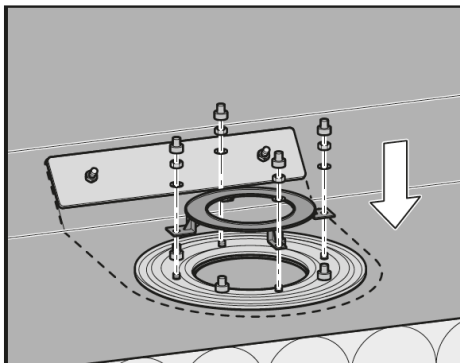


Osłonę osadnika żwiru można zdjąć bez użycia narzędzi w celu przeprowadzenia konserwacji. Demontaż kosza osadnika żwiru nie jest konieczny.



Montaż osadnika żwiru:

- Dokręcić gniazdo osadnika żwiru z 4 zaczepami powyżej kołnierza ruchomego za pomocą nakrętek kołnierza ruchomego.



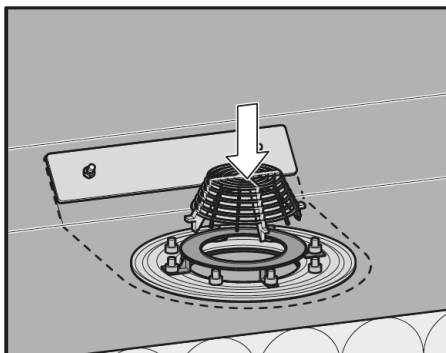
ACO Wpust attykowy Spin

Montaż

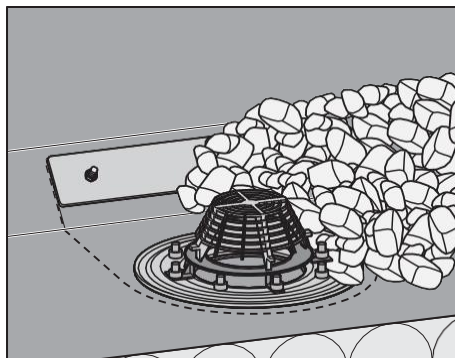
→ Zablokować osadnik żwiru wykonany z tworzywa w gnieździe osadnika bez użycia narzędzi.



Osadnik żwiru można zdjąć bez użycia narzędzi w celu przeprowadzenia konserwacji.




→ Ukończyć konstrukcję dachu.



3.2.2. Wpusty attykowe Spin do odwadniania grawitacyjnego z pierścieniem zabezpieczającym (przelew awaryjny)

Zamocować pierścień zabezpieczający w celu przekształcenia wpustu attykowego Spin w przelew awaryjny.

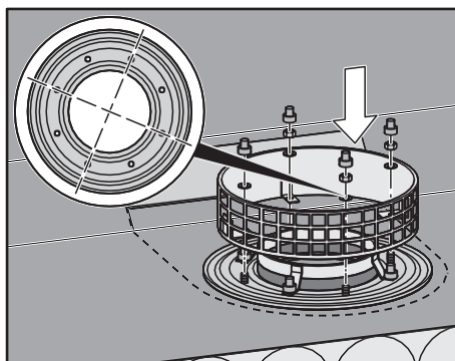
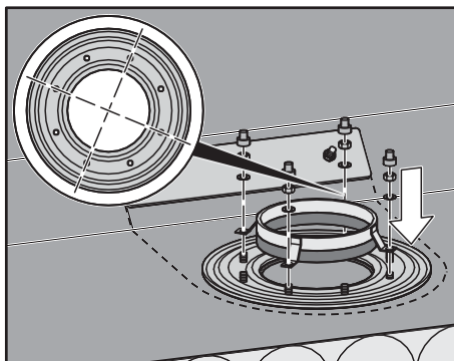
Zamontować pierścień zabezpieczający (akcesoria):

- Montaż  Rozdz. 3.1 „Montaż wpustu attykowego Spin na betonowym dachu z attyką”.
- Przed instalacją należy sprawdzić rzeczywistą różnicę wysokości między zwykłym, a awaryjnym odwodnieniem.
- Założyć kołnierz ruchomy.
- Zamontować pierścień zabezpieczający.

UWAGA Uszczelka pierścienia zabezpieczającego musi być skierowana w dół. Założyć zaczepy pierścienia zabezpieczającego na wkręt dociskowy i dokręcić.

Montaż osadnika żwiru:

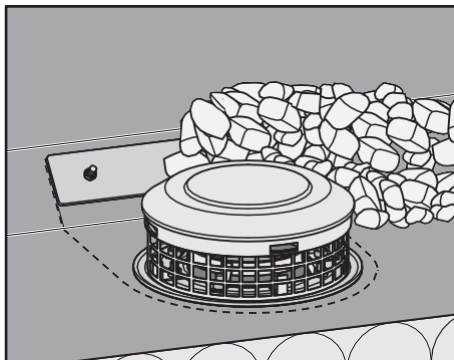
- Umieścić osadnik żwiru na podniesionych wkrętach dociskowych i przykręcić nakrętkami motylkowymi.



ACO Wpust attykowy Spin

Montaż

Ukończyć konstrukcję dachu:

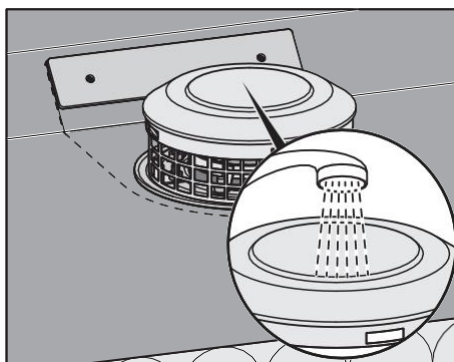


3.2.3. Czyszczenie wpustu attykowego Spin do odwadniania grawitacyjnego

Podana częstotliwość czyszczenia jest jedynie zaleceniem. Częstotliwość czyszczenia należy dostosowywać do indywidualnych warunków eksploatacji:

- Czyścić wpust attykowy Spin co 6 miesięcy.
- W przypadku szczególnie intensywnego zabrudzenia, np. zalegających liści, czyszczenie należy przeprowadzać zgodnie z bieżącymi potrzebami.

- Wyjąć osłonę osadnika żwiru.
- Oczyszczyć osłonę osadnika żwiru z zanieczyszczeń.
- Oczyszczyć wpust attykowy Spin z ciała obcych.
- Założyć osłonę osadnika żwiru



4 Notatki

Niniejsze strony są przeznaczone do notatek nanoszonych ręcznie, dotyczących np. informacji na temat zastosowanych produktów.

**ACO Wpust attykowy Spin
Notatki**

ACO Sp. z o.o.
Fabryczna 5 Łajski
05-119 Legionowo

ACO. We care for water

