

Instrukcja

instalacji i obsługi

Separator substancji ropopochodnych Oleolift P Wolnostojący

## Uwaga

Separator lekkich cieczy (separator klasy I według normy EN 858-1) zintegrowany z osadnikiem, urządzeniem do poboru próbek, komorą pomp i opcjonalnymi urządzeniami alarmowymi, do zabudowy wolnostojącej

Separator substancji ropopochodnych Oleolift P, wolnostojący, układ z jedną pompą



Separator substancji ropopochodnych Oleolift P, wolnostojący, układ z dwiema pompami





# Spis treści

<b>1.</b>	<b>Wstęp</b>	<b>4</b>
1.1.	Serwis ACO	5
1.2.	Konserwacja, czyszczenie i inspekcja części separacyjnej	6
<b>2.</b>	<b>Przeznaczenie instalacji</b>	<b>7</b>
2.1.	Obszar użytkowania	7
2.2.	Opis produktu	8
2.3.	Montaż i uruchamianie	10
2.3.1.	Instalacja urządzenia alarmowego i ustawienia fabryczne poziomów wody w komorze pomp	10
2.4.	Konserwacja, czyszczenie i inspekcja części separacyjnej dwa razy w roku.	12
2.4.1.	Konserwacja	12
2.4.2.	Opróżnianie i czyszczenie	12
2.4.3.	Czyszczenie filtra koalescencyjnego	12
2.4.4.	Pełne czyszczenie	13
2.4.5.	Serwis regularny	13
2.5.	Kwartalna konserwacja pomp i powiązanych komponentów	13
2.6.	Rozwiązywanie problemów	14
2.6.1.	Instrukcja bezpieczeństwa	14
2.6.2.	Schemat rozwiązywania problemów	15
2.7.	Instrukcje obsługi pomp	15
2.8.	Instrukcja obsługi jednostki sterującej dla układów dwupompowych ACO Multicontrol Duo	15

## Zasady i warunki

**W celu bezpiecznego i prawidłowego użytkowania prosimy dokładnie przeczytać instrukcję obsługi oraz dokumentację wyrobu. Instrukcję i dokumentację należy przekazać użytkownikowi końcowemu oraz przechowywać przez cały czas eksploatacji separatora.**

# 1. Wstęp

ACO Sp. z o.o. (zwana dalej ACO) dziękuje za okazane zaufanie i przekazuje Państwu produkt (separator lekkich cieczy Oleolift-P, zwany dalej „instalacją”), który został wykonany w najnowocześniejszej technologii i przed dostarczeniem przeszedł kontrolę jakości pod kątem właściwego wykonania i działania.



## 1.1. Serwis ACO

W celu uzyskania dodatkowych informacji dotyczących instalacji lub akcesoriów, zamawiania części zamiennych i innych usług, takich jak umowy serwisowe lub ogólne przeglądy, prosimy o kontakt z Państwa lokalnym sprzedawcą ACO lub Serwisem ACO.

### **Dane do kontaktu z lokalnym dealerem/serwisem**

#### **Grupa docelowa**

Grupa adresatów niniejszej instrukcji obsługi obejmuje personel przeszkolony technicznie. Personel musi posiadać odpowiednie kwalifikacje, wskazane w Rozdziale 1.2: „Kwalifikacje personelu”. Operator instalacji musi ściśle regulować obszary odpowiedzialności, kompetencje oraz monitorowanie personelu. Pracownicy muszą uzyskać odpowiednią wiedzę w formie szkoleń lub instrukcji udzielanych przez odpowiednio przeszkolony i wykwalifikowany personel. Szkolenia praktyczne na instalacji powinny być przeprowadzane pod nadzorem wykwalifikowanego personelu technicznego.

#### **Gwarancja**

Producent zapewnia 24-miesięczną gwarancję dla produktu, liczoną od momentu dostawy. Szczegółowe warunki gwarancji dla pomp znajdują się w Załączniku 1.

## 1.2. Konserwacja, czyszczenie i inspekcja części separacyjnej.

ACO zaleca zawarcie umowy serwisowej. Pozwala to zagwarantować fachowe i terminowe przeprowadzenie konserwacji przez specjalistów ACO (Serwis ACO).

Prosimy zapoznać się z poniższą tabelą, aby sprawdzić wymagane kwalifikacje w zakresie badania, kontroli i konserwacji (mogą się różnić w zależności od lokalnych przepisów prawa):

Działanie	Osoba	Wiedza
<b>Projektowanie, wprowadzanie zmian</b>	Projektanci	Znajomość systemów budynków oraz usług, ocena zastosowań technologii oczyszczania ścieków. Projektowanie separatorów cieczy lekkich i instalacji kanalizacyjnych. Specyfikacje normatywne i dyrektywy.
<b>Instalacje podziemne</b>	Wykwalifikowani specjaliści	Specjalistyczna wiedza z zakresu inżynierii lądowej.
<b>Instalacje sanitarne</b>	Wykwalifikowani specjaliści	Układanie, mocowanie i podłączanie rurociągów.
<b>Instalacje elektryczne</b>	Elektryk	Przyłącza elektryczne muszą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych elektryków.
<b>Nadzór operacyjny</b>	Operator	Brak szczegółowych wymagań.
<b>Eksploatacja instalacji, monitorowanie, serwisowanie</b>	Odpowiednio wykwalifikowane, kompetentne osoby	„Eksperci asesorzy“ wg DIN 1999-1 00*.
<b>Opróżnianie i czyszczenie</b>	Odpowiednio wykwalifikowane, kompetentne osoby	Autoryzowany zakład utylizacji odpadów.
<b>Przegląd generalny przed uruchomieniem i co 5 lat</b>	Wykwalifikowany personel	„Odpowiednio wykwalifikowane, kompetentne osoby” według normy DIN 1999-1 00**.
<b>Utylizacja</b>	Wykwalifikowani specjaliści	Odpowiednia i przyjazna środowisku utylizacja materiałów i substancji, znajomość recydingu.

\*Definicja “odpowiednio wykwalifikowanych, kompetentnych osób” zgodnie z DIN 1999-100:

Za odpowiednio wykwalifikowany personel uważa się osoby działające z upoważnienia właściciela, operatora lub odpowiednio wyznaczone osoby trzecie, które ze względu na swoje wykształcenie, wiedzę oraz praktyczne doświadczenie są w stanie zapewnić przeprowadzenie w prawidłowy sposób oceny, kontroli i badań w danym zakresie i dziedzinie.

Wykwalifikowane, kompetentne osoby mogą zdobyć fachową wiedzę w zakresie eksploatacji i konserwacji separatora w trakcie kursu szkoleniowego wraz ze szkoleniem w miejscu pracy, które są oferowane na przykład przez właściwych producentów, stowarzyszenia zawodowe, izby rzemieślnicze, jak również organizacje eksperckie działające w obszarze technologii separacji.

\*Definicja “odpowiednio wykwalifikowanych, kompetentnych osób” zgodnie z DIN 1999-100:

Odpowiednio wykwalifikowane, kompetentne osoby są pracownikami spółek niezależnych od spółki eksploatacyjnej/właściciela urzędnymi, ekspertami lub przedstawicielami właściwej instytucji, którzy posiadają udokumentowaną specjalistyczną wiedzę na temat eksploatacji, konserwacji i ogólnej kontroli instalacji separatora w podanym tu zakresie oraz dysponują odpowiednim wyposażeniem technicznym do badania instalacji separatora oraz których niezależność jest zapewniona w odniesieniu do czynności audytowych. Niezależność jest zapewniona, w szczególności, w przypadku gdy odpowiednio wykwalifikowana, kompetentna osoba nie zajmowała się wdrożeniem jakiegokolwiek instalacji lub działań naprawczych w tejże instalacji ani nie prowadziła żadnej samokontroli.

Weryfikację kwalifikacji technicznych można uznać za zakończoną w przypadku, gdy zostaną spełnione wymogi, na przykład zgodnie z normą jakości RAL-GZ 968 dla grupy oceny GI-L bądź równoważne wymogi.

### Badania, kontrole, czynności konserwacyjne oraz wyniki badań należy odnotować w dzienniku eksploatacji, na przykład:

- Przeglądy realizowane przez spółkę eksploatacyjną
- Pobieranie próbek
- Pomiar zużycia wody, grubość warstwy osadu i tłuszczu, wartości pH i temperatury
- Konserwacje i generalne przeglądy
- Opróżnianie (usunięcie zawartości i czyszczenie)

### WAŻNE

W przypadku wykrycia usterek w trakcie inspekcji lub badań, instalacja może zostać przywrócona do użytkowania wyłącznie po usunięciu takich usterek.



## 2. Przeznaczenie instalacji

### 2.1. Obszar użytkowania

Instalacja została zaprojektowana w celu retencji cieczy lekkich pochodzenia organicznego ze ścieków. W miejscach, gdzie gospodarowanie cieczami lekkimi pochodzenia organicznego lub mieszaninami cieczy lekkich może stanowić zagrożenie dla środowiska naturalnego, należy zapewnić separatory do oczyszczania ścieków lub jako urządzenia do retencji zanieczyszczeń

#### **Odprowadzenie ścieków do kanalizacji publicznej lub systemów kanalizacji ogólnospławnej**

Instalacja może być wykorzystywana w niżej wymienionych obszarach użytkowania:

- Oczyszczanie wody deszczowej zanieczyszczonej substancjami olejowymi z obszarów z nawierzchnią utwardzoną, gdzie przetwarza się produkty na bazie olejów mineralnych zawierające do 100% biodiesla lub biopaliwa z oleju lub do 10% etanolu
- Strefy ruchu (parkingi i drogi)
- Zabezpieczenie instalacji i obszarów, w których lub na których przetwarza się produkty na bazie olejów mineralnych zawierające do 100% biodiesla lub biopaliwa z oleju lub do 10% etanolu (retencja)
- Wstępna separacja cieczy lekkich ze ścieków, które poddawane są bardziej dokładnemu oczyszczaniu w celu ograniczenia ilości węglowodorów ropopochodnych przed odprowadzaniem do kanalizacji publicznej
- Oczyszczanie ścieków – zawierających oleje mineralne (ścieki przemysłowe), które są wytwarzane w warunkach roboczych podobnych do tych określonych w normie EN 858-1, 2 dla procesów przemysłowych, oczyszczanie części zanieczyszczonych substancjami olejowymi oraz oczyszczanie posadzek zanieczyszczonych substancjami olejowymi (posadzki w warsztatach tylko po sprawdzeniu warunków indywidualnie dla każdego przypadku)

W tych przypadkach oczyszczone ścieki z instalacji mają być odprowadzane do kanalizacji publicznej lub systemów kanalizacji ogólnospławnej.

#### **Odprowadzanie ścieków do odbiorników naturalnych**

Jeżeli ścieki mają być odprowadzane do odbiorników naturalnych, jest to możliwe wyłącznie w indywidualnych przypadkach po wyjaśnieniu dopuszczalności takiego odprowadzania lub wszelkich dodatkowych wymogów, które mogą być konieczne w takich przypadkach, z właściwym organem do spraw gospodarki wodnej.

#### **Specjalne odprowadzanie ścieków**

Stosowanie instalacji do oczyszczania ścieków odprowadzanych z warsztatów oraz w procesach oczyszczania z zanieczyszczeń, demontażu, prasowania i rozdrabniania pojazdów wycofanych z eksploatacji jest możliwe wyłącznie w specyficznych przypadkach po wyjaśnieniu dopuszczalności takiego odprowadzania, z właściwym organem do spraw gospodarki wodnej, gdyż w takich przypadkach, obok węglowodorów ropopochodnych, mogą występować inne substancje zanieczyszczające w stężeniach, które uniemożliwiają prawidłowe uzdatnianie w instalacji..

## 2.2. Opis produktu

Separator substancji ropopochodnych Oleolift P,  
wolnostojący, układ z dwoma pompami



- |    |  |    |   |
|----|--|----|---|
| 1  | Komora osadnika                                  | 11 | Wentylacja komory pompy<br>(może być podłączona do oddzielnej instalacji wentylacyjnej) |
| 2  | Część separacyjna                                | 12 | Pokrywa urządzenia  |
| 3  | Komora pompy                                     | 13 | Filtr koalescencyjny<br>z zamknięciem (pływak)  |
| 4  | Wlot   | 14 | ACO MulticontrolDuo - jednostka sterująca dla układów dwupompowych                      |
| 5  | Wylot  | 15 | Sonda hydrostatyczna – czujnik poziomu wody   |
| 6  | Gniazdo zasilania                                | 16 | Urządzenie do pobierania próbek   |
| 7  | Układ dwupompowy                                 |    |   |
| 8  | Zawór zwrotny kulowy<br>(jeden dla każdej pompy) |    |   |
| 9  | Zawór zamykający                                 |    |   |
| 10 | Podłączenie wentylacji do części separacyjnej    |    |   |

### UWAGA

Wersja z układem dwupompowym jest kontrolowana przez jednostkę sterującą i czujnik poziomu wody (sonda hydrostatyczna). Poziomy wody w komorze pomp są ustawione fabrycznie i wymienione w rozdziale 2.3.1.



## Separator substancji ropopochodnych Oleolift P, wolnostojący, układ z jedną pompą



- |    |   |    |   |
|----|---|----|---|
| 1  | Sludge trap                                   | 11 | Ventilation for pump chamber part<br>(could be connected<br>to separate ventilation system) |
| 2  | Separation part                               | 12 | Unit cover  |
| 3  | Pump section                                  | 13 | Coalescence unit with inserted<br>closing device (float)                                    |
| 4  | Inlet   | 14 | Sampler   |
| 5  | Outlet  |    |   |
| 6  | Power supply socket                           |    |   |
| 7  | Pump with integrated float switch             |    |   |
| 8  | Ball check valve                              |    |   |
| 9  | Closing valve                                 |    |   |
| 10 | Ventilation connection<br>for separation part |    |   |

### UWAGA

Wersja z jedną pompą jest sterowana za pomocą zintegrowanego przełącznika pływakowego pompy (system ON-OFF), który jest ustawiony fabrycznie.

### Schemat filtra koalescencyjnego

- 1 Kosz filtracyjny
- 2 Taśma mocująca
- 3 Materiał koalescencyjny
- 4 Zapięcie na rzep



## 2.3. Montaż i uruchamianie

Instalować możliwie blisko miejsc powstawania ścieków w dobrze wentylowanych, pomieszczeniach chronionych przed mrozem, w przestrzeniach komunikacyjnych

i magazynowych. Miejsce powinno pozwalać na łatwą instalację, obsługę, usuwanie, czyszczenie i konserwację.

### Instalacja krok po kroku

1. Umieścić separator na równej powierzchni.
2. Podłączyć rurociąg wlotowy (4) i wylotowy (5) i zwrócić uwagę na kierunek przepływu.
3. Podłączyć przewód wentylacyjny (10) części separacyjnej do układu wentylacyjnego budynku.
4. W razie konieczności odciąć górną część wentylacji komory pomp (11) i podłączyć ją do oddzielnej instalacji wentylacyjnej budynku (innej niż system separacji oleju i wentylacji)..
5. Wyjąć filtr koalescencyjny (13) i pływak z separatora.
6. Napełnić urządzenie wodą przez rurę wlotową (4) do czasu, aż woda dotrze do komory pomp (3).
7. Włożyć pływak i filtr koalescencyjny do gniazda pływaka. Pływak znajduje się w prawidłowym położeniu, jeżeli jego górna płytka jest widoczna na poziomie wody.
8. Sprawdzić swobodny ruch pływaka.
9. Sprawdzić, czy tabliczka znamionowa jest prawidłowo przymocowana.
10. Podłączyć gniazdo elektryczne (6).
11. Sprawdzić prawidłowe działanie pomp(y) (7) poprzez napełnienie komory pomp wodą

**The separator is ready to use.**

### 2.3.1. Instalacja urządzenia alarmowego i ustawienia fabryczne poziomów wody w komorze pomp

**W przypadku montażu urządzenia alarmowego (przyrząd opcjonalny), należy postępować zgodnie z odrębną instrukcją montażu urządzenia alarmowego.**

1. Wywiercić otwory przez górną obudowę urządzenia w oznaczonych punktach (krzyżyki).
2. Zamontować dławnice kablowe (wchodzące w skład zestawu montażowego).
3. Poprowadzić przewody czujników alarmu przez dławnice kablowe i umieścić czujniki na odpowiednim poziomie dla gniazdka elektrycznego.

**Poziomy urządzenia  
alarmowego i poziomy  
komory pomp (wersja  
z układem dwupompowym)**

**UWAGA**

Wersja z jedną pompą jest sterowana za pomocą zintegrowanego przełącznika pływakowego pompy (system ON-OFF), który jest ustawiony fabrycznie.

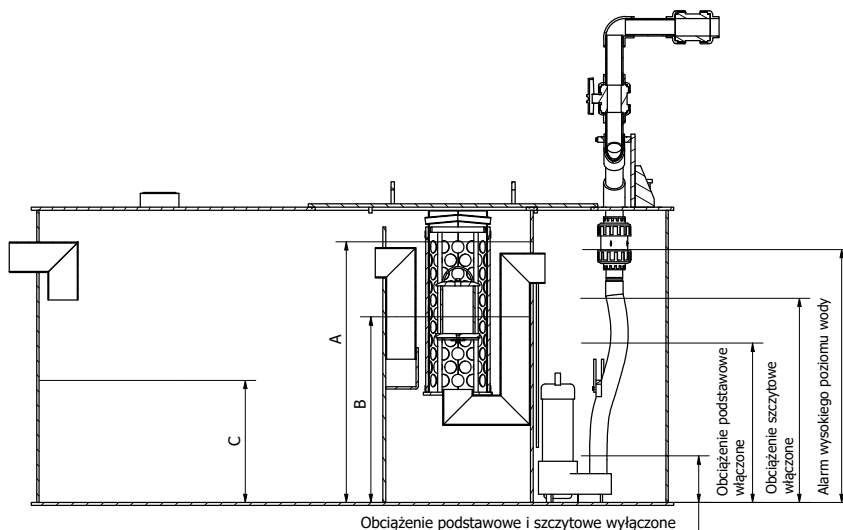


Tabela pojemności i poziomów

Nr katalogowy separatora Oleolift	Wiel. nom.	Poj. osadnika (l)	A Maks. przelew (mm)	B Maks. poziom oleju (mm)	C Maks. poziom osadu (mm)	WYł (mm)	Obciąż. podst. (mm)	Obciąż. szczyt. (mm)	Alarm (mm)	Rodzaj pompy
418601.P106	3	300	955	580	405	100	550	750	910	AL-05LNF
418601.P111	3	300	955	580	405	100	550	750	910	AL-21.5NF
418601.P120	3	300	955	580	405	140	550	750	910	AL-22NF
418601.P0	3	300	955	580	405	-	-	-	-	-
418601.P206	3	300	955	580	405	100	550	750	910	AL-05LN
418601.P211	3	300	955	580	405	100	550	750	910	AL-21.5N
418601.P220	3	300	955	580	405	140	550	750	910	AL-22N
418602.P106	3	600	955	580	405	100	550	750	910	AL-05LNF
418602.P111	3	600	955	580	405	100	550	750	910	AL-21.5NF
418602.P120	3	600	955	580	405	140	550	750	910	AL-22NF
418602.P0	3	600	955	580	405	-	-	-	-	-
418602.P206	3	600	955	580	405	100	550	750	910	AL-05LN
418602.P211	3	600	955	580	405	100	550	750	910	AL-21.5N
418602.P220	3	600	955	580	405	140	550	750	910	AL-22N
418604.P106	6	600	1140	655	470	100	680	880	1090	BF-22UNF
418604.P111	6	600	1140	655	470	140	680	880	1090	AL-22NF
418604.P120	6	600	1140	655	470	140	680	880	1090	AL-23ANF
418604.P0	6	600	1140	655	470	-	-	-	-	-
418604.P206	6	600	1140	655	470	100	680	880	1090	BF-22UN
418604.P211	6	600	1140	655	470	140	680	880	1090	AL-22N
418604.P220	6	600	1140	655	470	140	680	880	1090	AL-23AN
418605.P106	6	1200	1245	755	525	100	780	980	1190	BF-22UNF
418605.P111	6	1200	1245	755	525	140	780	980	1190	AL-22NF
418605.P120	6	1200	1245	755	525	140	780	980	1190	AL-23ANF
418605.P0	6	1200	1245	755	525	-	-	-	-	-
418605.P206	6	1200	1245	755	525	100	780	980	1190	BF-22UN
418605.P211	6	1200	1245	755	525	140	780	980	1190	AL-22N
418605.P220	6	1200	1245	755	525	140	780	980	1190	AL-23AN
418607.P106	10	1000	1155	765	480	160	690	890	1100	BF-32APNF
418607.P111	10	1000	1155	765	480	150	690	890	1100	AL-33ANF
418607.P0	10	1000	1155	765	480	-	-	-	-	-
418607.P206	10	1000	1155	765	480	160	690	890	1100	BF-32APN
418607.P211	10	1000	1155	765	480	150	690	890	1100	AL-33AN
418607.P220	10	1000	1155	765	480	160	690	890	1100	BF-35PN

## 2.4. Konserwacja, czyszczenie i inspekcja części separacyjnej dwa razy w roku.

### WAŻNE

- Konserwacja, czyszczenie i inspekcja części separacyjnej urządzenia musi być przeprowadzana przez kompetentny personel, zgodnie z informacjami przedstawionymi w Rozdziale 1.2.
- W przypadku stwierdzenia usterek w trakcie badań lub kontroli, separatora cieczy lekkich nie wolno uruchomić ponownie, do czasu usunięcia tych usterek.

### 2.4.1. Konserwacja

Konserwację separatora powinien przeprowadzać ekspert zgodnie z informacjami przedstawionymi w Rozdziale 1.2 (przeszkolona osoba ze spółki lub zewnętrzny specjalista),

- Osadnik - ustawianie i pomiar objętości osadu.
- Separator - pomiar objętości oleju.
- Działanie pływaka odcinającego - sprawdzenie filtra koalescencyjnego pod kątem drożności przepływu oraz sprawdzenie czy poziomy wody przed i za filtrem koalescencyjnym różnią się od siebie.

### 2.4.2. Opróżnianie i czyszczenie

Czyszczenie zorganizować w taki sposób, aby w trakcie czyszczenia do urządzenia nie wpływały ścieki lub niewielka ich ilość. Opróżnianie zaleca się w przypadku, gdy:

- Jeżeli osadnik jest wypełniony w połowie lub 80% pojemności magazynowania oleju jest wypełnione.
- Jeżeli poziom spiętrzenia wody w separatorze jest wysoki z powodu zatkania filtra koalescencyjnego.
- Pełne czyszczenie należy wykonywać co pół roku, o ile władze lokalne nie ustalą inaczej.

### 2.4.3. Czyszczenie filtra koalescencyjnego

Otworzyć separator i wyjąć filtr koalescencyjny. Wyczyścić filtr koalescencyjny w miejscu, w którym ścieki ponownie wpływają do separatora. Nie ma konieczności usuwania materiału koalescencyjnego z kosza filtracyjnego, ponieważ można przeprowadzić czyszczenie w stanie zmontowanym.

- Wymyć (spłukiwać) strumieniem o średnicy co najmniej 7 mm, i maksymalnym ciśnieniu 10 barów.
- Wymyć przy użyciu myjki ciśnieniowej operującej z maksymalnym ciśnieniem 90 barów i temperaturą wody 80°C; odległość dyszy od filtra koalescencyjnego powinna wynosić około 15 cm.
- Używać detergentów wyłącznie, gdy jest to niezbędne.

## 2.4.4. Pełne czyszczenie

- Separator - wypompować całkowicie zawartość separatora.
- Pływak - wyjąć z gniazda pływaka, wyczyścić, sprawdzić i odłożyć na bok.
- Filtr koalescencyjny - wyjąć i wyczyścić zgodnie z opisem powyżej.
- Czujniki alarmu idOil 20 lub idOil 30 (jeśli dotyczy) - wyczyścić i sprawdzić po ich zadziałaniu zgodnie z instrukcjami producenta, instrukcjami montażu i obsługi "idOil 20" lub "idOil 30".

## 2.4.5. Serwis regularny

- Separator - napełniać urządzenie wodą przez rurę wlotową do czasu, aż woda zacznie wpływać do komory pomp.
- Pływak - włożyć do gniazda w pozycji pływającej
- Filtr koalescencyjny - nałożyć na gniazdo pływaka.
- Pokrywa - zakryć separator.

## 2.5. Kwartałna konserwacja pomp i powiązanych komponentów

### WAŻNE

- Badanie, konserwacja lub inspekcja (po uprzednim opróżnieniu i oczyszczeniu) muszą być przeprowadzane przez kompetentny personel, zgodnie z informacjami przedstawionymi w Rozdziale 1.2.
- W przypadku stwierdzenia usterek w trakcie badań lub kontroli, separatora cieczy lekkich nie wolno uruchamiać ponownie, do czasu usunięcia tych usterek.
- Po przeprowadzeniu inspekcji, konserwacji i badań wszelkie wady i prace naprawcze muszą być udokumentowane w dzienniku operacyjnym.
- Nawet części składowe, które nie są bezpośrednio częścią instalacji separatora, muszą być również regularnie serwisowane i konserwowane, w przeciwnym razie nie można zapewnić właściwego działania instalacji separatora.
- Aby zapobiec uszkodzeniom spowodowanym wyciekami wody, zaleca się codzienne wzrokowe oględziny urządzenia lub wyposażenie urządzenia w opcjonalne urządzenie alarmowe sygnalizujące przelew w celu sterowania ewentualnym wyciekami lub przelewem spowodowanym wadliwym działaniem pompy lub innym problemem.

### Zakres konserwacji

- Sprawdzić, czy zawór kulowy i zawór suwakowy poruszają się swobodnie i nie przeciekają. W razie potrzeby nasmarować i zresetować.
  - Sprawdzić działanie kulowego zaworu zwrotnego. Otworzyć i wyczyścić podczas kontroli gniazda i uszczelki.
  - Wykonać wewnętrzne czyszczenie komory pompy.
  - Sprawdzić działanie pomp zanurzeniowych.
  - Sprawdzić, czy części pompy są zużyte.
  - Sprawdzić i wyczyścić keson sondy hydrostatycznej i jego przewód połączeniowy (wersja z układem dwupompowym).
  - Sprawdzić i wyczyścić przełącznik pływakowy i jego przewód połączeniowy (wersja z pojedynczą pompą).
  - Sprawdzić działanie programu przełącznika poziomego. Punkty przełączania są ustawione fabrycznie (zob. rozdział 2.3.1).
- Szczegółowe instrukcje obsługi pomp znajdują się w Załączniku 1.

## 2.6. Rozwiązywanie problemów

### WAŻNE

- Badanie, konserwacja i inspekcja (po uprzednim opróżnieniu i oczyszczeniu) muszą być przeprowadzane przez kompetentny personel, zgodnie z informacjami przedstawionymi w Rozdziale 1.2.
- W przypadku stwierdzenia usterek w trakcie badań lub kontroli, separatora cieczy lekkich nie wolno uruchamiać ponownie, do czasu usunięcia tych usterek.
- Po przeprowadzeniu inspekcji, konserwacji i badań wszelkie wady i prace naprawcze muszą być udokumentowane w dzienniku operacyjnym.
- Nawet części składowe, które nie są bezpośrednio częścią instalacji separatora, muszą być również regularnie serwisowane i konserwowane, w przeciwnym razie nie można zapewnić właściwego działania instalacji separatora.
- Aby zapobiec uszkodzeniom spowodowanym wyciekami wody, zaleca się codzienne wzrokowe oględziny urządzenia lub wyposażenie urządzenia w opcjonalne urządzenie alarmowe sygnalizujące przelew w celu sterowania ewentualnym wyciekami lub przelewem spowodowanym wadliwym działaniem pompy lub innym problemem.

### 2.6.1. Instrukcja bezpieczeństwa

#### OSTRZEŻENIE

##### **Porażenie prądem elektrycznym**

- Przyłącza elektryczne muszą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowanych elektryków.
- Odłączyć jednostkę sterującą (wersja z układem dwupompowym) lub jednostkę/pompę (wersja z układem jednopompowym) od zasilania przed przystąpieniem do usuwania usterek lub pracami serwisowymi i konserwacyjnymi

##### **Oparzenia spowodowane dotknięciem gorących powierzchni**

- Pozostawić silnik pompy do schłodzenia.

#### PRZESTROGA

##### **Ryzyko zalanania oraz skażenia w przypadku wadliwej instalacji sanitarnej**

- Prace przy wyposażeniu sanitarnym mogą być wykonywane wyłącznie przez wykwalifikowany personel.
- Należy stosować wyłącznie oryginalne części zamienne.
- Naprawy gotowych komór pomp powinny być wykonywane wyłącznie przez ACO lub partnera serwisowego ACO.
- Należy unikać kontaktu ze ściekami i stosować sprzęt ochronny.
- Nie przeprowadzać prac związanych z przyłączami oraz instalacją rurową będącymi pod ciśnieniem.



## 2.6.2. Schemat rozwiązywania problemów

Usterka	Przyczyna	Działania
<b>Pompa zanurzeniowa nie działa</b>	Zbyt wysokie zużycie energii (automatyczne wyłączenie)	Potwierdzić nieprawidłowe działanie W przypadku dalszego nieprawidłowego działania należy skontaktować się z serwisem ACO
	Brak zasilania jednostki sterującej	Przywrócić zasilanie (elektryk)
	Tryb automatyczny nie jest włączony	Włączyć tryb automatyczny
	Usterka silnika pompy	Wymagana wymiana pompy zanurzeniowej (Serwis ACO)
	Pompa zanurzeniowa zablokowana	Wymagana konserwacja pompy zanurzeniowej (Serwis ACO)
<b>Pompa zanurzeniowa nie pompuje, pompy są zbyt małe lub zbiornik jest pełny</b>	Zawór kulowy lub zawór suwakowy w przewodzie ciśnieniowym nie jest w pełni otwarty lub jest zamknięty	W pełni otworzyć zawór kulowy lub zawór odcinający w przewodzie ciśnieniowym
	Uszkodzony przewód ciśnieniowy	Wyczyścić przewód ciśnieniowy
	Wirnik (pompa zanurzeniowa) zablokowany	Wymagana konserwacja pompy zanurzeniowej (Serwis ACO)
	Części pompy zużyte	Wymagana naprawa pompy zanurzeniowej (Serwis ACO)
<b>Pompa zanurzeniowa pracuje wyłącznie w trybie ręcznym</b>	Przewód sterujący przełączania poziomu jest nieszczelny, nieprawidłowo ułożony, załamany lub zablokowany	Sprawdzić przewód sterujący
	Zablokowana sonda hydrostatyczna	Wyczyścić sondę hydrostatyczną
	Uszkodzenie sondy hydrostatycznej	Wymienić zamkniętą sondę hydrostatyczną
<b>Stuki i drgania w przewodzie ciśnieniowym podczas wyłączania pomp(y) zanurzeniowej</b>	Stop delay period of the submerged pumps is too short	Zwiększyć okres bezwładności pomp zanurzeniowych

Szczegółowe instrukcje obsługi pomp znajdują się w Załączniku 1.

## 2.7. Instrukcje obsługi pomp

Szczegółowe instrukcje obsługi pomp znajdują się w Załączniku 1.

## 2.8. Instrukcja obsługi jednostki sterującej dla układów dwupompowych ACO Multicontrol Duo

Szczegółowe instrukcje obsługi jednostki sterującej i dzwonka ciśnieniowego znajdują się w Załączniku 2.

ACO. creating  
the future of drainage



Every ACO product supports  
the ACO system chain



ACO Sp. z o.o.

ul. Fabryczna 5, Łajski  
05-119 Legionowo  
Tel. 22 76 70 500  
Fax. 22 76 70 513

info@aco.pl  
[www.aco.pl](http://www.aco.pl)