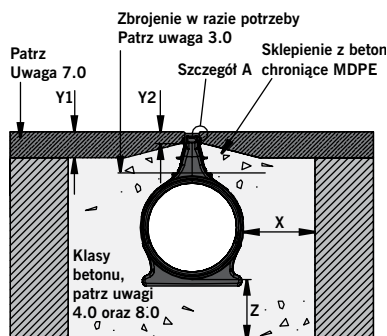


# Szczegółowa instrukcja zabudowy kanału

## SZCZEGÓŁOWA INSTRUKCJA ZABUDOWY KANAŁU

### Nawierzchnia asfaltowa



Uwaga:

#### 1.0 Warunki gruntowe

Klient powinien upewnić się, że minimalne wymiary wskazane na rysunku są właściwe dla istniejących warunków gruntowych. Konsultacje ze specjalistą mogą okazać się niezbędne.

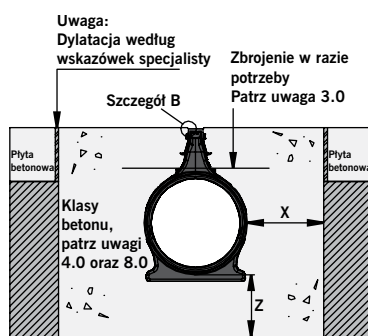
#### 2.0 Ochrona nawierzchni

Ruch pojazdów po kanałach jest zabroniony do czasu zakończenia układania nawierzchni. W późniejszym okresie kanał powinien być zabezpieczony i chroniony przed błotem i kamieniami. W trakcie prac należy upewnić się, że plastikowy pasek ochronny (dostarczany wraz z belkami nawierzchniowymi ze stali ocynkowanej) lub ochroniacz belki nawierzchniowej z żeliwa sferoidalnego (dostarczany oddzielnie) nie został uszkodzony lub zdjęty, ponieważ zapobiega on przedostawaniu się zanieczyszczeń do kanału w trakcie zabudowy.

#### 3.0 Zbrojenie

Zbrojenie obudowy betonowej jest zależne od grupy instalacji (klasy obciążenia) i rozmiaru kanału. W przypadku klasy obciążenia D 400 prawdopodobnie wystarczy przełożyć zbrojenie płyty (jeśli istnieje) przez łuki pod szczeliną wlotową Qmax®. W przypadku klasy obciążenia F 900 może być konieczne wykonanie zbrojenia nad, pod oraz z boków kanału (zgodnie z rysunkiem). Należy skonsultować się ze specjalistą.

### Nawierzchnia betonowa



#### 4.0 Obudowa betonowa

Minimalną klasę betonu podano w tabeli 8.0 w zależności od rozmiaru kanału i klasy obciążenia, zgodnie ze specyfikacją kierownika budowy. Należy upewnić się, czy kanały nie unoszą się w trakcie wylewania betonu. Aby uniknąć pływania lub przesunięcia kanałów ACO Qmax® 550, 700 i 900 przy stosowaniu betonu o dużej urabialności, należy wylewać beton partiami, np. 1 partia do linii na bocznej ścianie kanału, 2 partia do szczytu kanału i 3 partia do poziomu wykończenia.

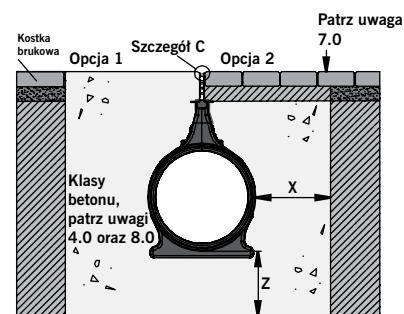
#### 5.0 Dylatacje

Szczegóły dotyczące dylatacji oraz nawierzchni należy ustalić ze specjalistą. Dylatację wzdłużną zwykle tworzy się na każdym boku obudowy betonowej zgodnie z rysunkiem. Dylatacja poprzeczna zwykle powstaje przy kołnierzu każdego odcinka kanału (np. poprzez przecięcie piłą na głębokość 100 mm lub zastosowanie sznura dylatacyjnego z tworzywa sztucznego na głębokość 75 mm).

#### 6.0 Wodoszczelność

Jeśli wymagany jest montaż kanałów ACO Qmax® ze szczelnymi połączeniami, należy sprawdzić uszczelki pomiędzy poszczególnymi odcinkami kanałów pod kątem czystości, a następnie nałożyć na nie środek smary do łączenia rur.

### Opcja 1 i 2 nawierzchni z kostki brukowej



Wskazówek dotyczących przygotowania udziela producent środka smarnego. Kanały ACO Qmax® zostały sprawdzone pod kątem zgodności z wymaganiami szczelności normy BS EN 1433 po napełnieniu wodą do górnego poziomu otworu kanału (poniżej łuków wlotowych). Montaż powinien odbywać się zgodnie z zaleceniami firmy ACO oraz zaleceniami producenta środka smarnego. Zakłada się, że połączenia kanałów nie będą poddawane przemieszczeniom, ale wszelkie przemieszczenia połączenia mogą zmniejszać szczelność.

#### 7.0 Nawierzchnia

Łączna głębokość nawierzchni asfaltowej nie może przekraczać wymiarów Y1 i Y2 podanych w tabeli 8.0. Należy sprawdzić czy łuki belek nawierzchniowych są osadzone w betonie.

Przy układaniu kostki brukowej z zastosowaniem kanałów ACO Qmax® z krawędzią Q-Slot, należy upewnić się, że pierwsza kostka jest osadzona w zaprawie epoksydowej, co zagwarantuje podparcie szczeliny i uniemożliwi przesuwaniu się kostki.

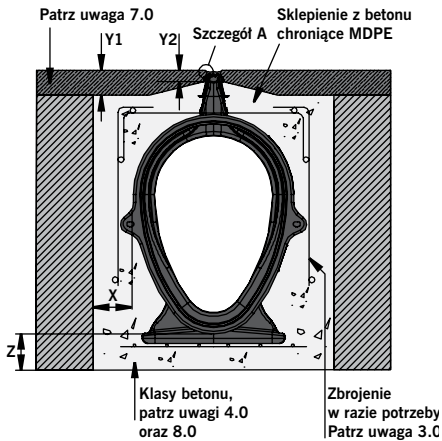


Instrukcja montażu systemu ACO Qmax® w wersji elektronicznej jest dostępna na stronie ACO.

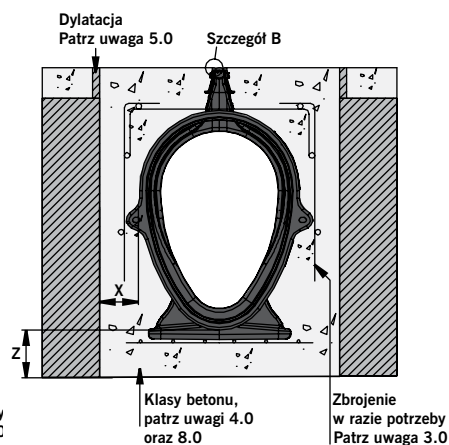
Zapraszamy na stronę [www.aco.co.uk](http://www.aco.co.uk).

**ELEMENTY KANAŁÓW ACO QMAX® 550, 700 I 900**

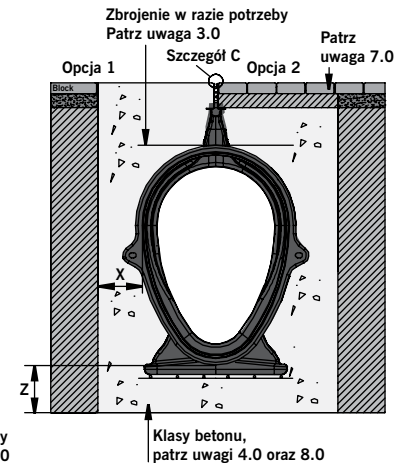
**Nawierzchnia asfaltowa**



**Nawierzchnia betonowa**



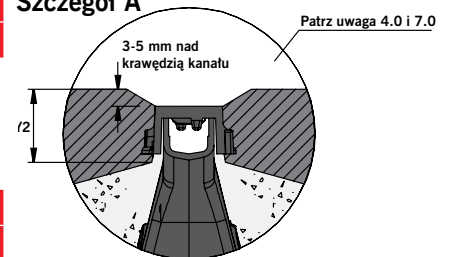
**Kostka brukowa**



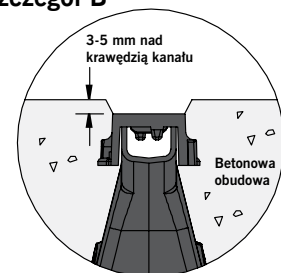
**8.0 Wymagania dotyczące klasy obciążeń dla betonu**

Wymiary kanału	C 250	D400	E600	F900
<b>Qmax®225</b>	<b>C20/25</b>	<b>C20/25</b>	<b>C32/40 lub EU 30/37</b>	<b>C32/40 lub EU 30/37</b>
X	150	150	150	200
Z	150	150	150	200
Y1	maks. 110	maks. 10	maks. 110	maks. 110
Y2	maks. 50	maks. 110	maks. 50	maks. 50
Zbrojenie	Nie	Nie	Nie	Tak
Wymiary kanału	C 250	D400	E600	F900
<b>Qmax® 350</b>	<b>C20/25</b>	<b>C20/25</b>	<b>C32/40 lub EU 30/37</b>	<b>C32/40 lub EU 30/37</b>
X	150	150	150	200
Z	150	150	150	200
Y1	maks. 110	maks. 110	maks. 110	maks. 110
Y2	maks. 50	maks. 50	maks. 50	maks. 50
Zbrojenie	Nie	Nie	Nie	Tak
Wymiary kanału	C 250	D400	E600	F900
<b>Qmax® 550</b>	<b>C20/25</b>	<b>C20/25</b>	<b>C20/25</b>	<b>C32/40 lub EU 30/37</b>
X	150	150	200	200
Z	150	150	200	200
Y1	maks. 110	maks. 110	maks. 110	maks. 110
Y2	maks. 50	maks. 50	maks. 50	maks. 50
Zbrojenie	Nie	Nie	Nie	Tak
Wymiary kanału	C 250	D400	E600	F900
<b>Qmax®700</b>	<b>C20/25</b>	<b>C20/25</b>	<b>C32/40 lub EU 30/37</b>	<b>C32/40 lub EU 30/37</b>
X	150	150	200	200
Z	150	150	200	200
Y1	maks. 10	maks. 110	maks. 110	maks. 110
Y2	maks. 50	maks. 50	maks. 50	maks. 5
Zbrojenie	Nie	Nie	Tak	Tak
Wymiary kanału	C 250	D400	E600	F900
<b>Qmax® 900</b>	<b>C20/25</b>	<b>C32/40 lub EU 30/37</b>	<b>C32/40 lub EU 30/37</b>	<b>C32/40 lub EU 30/37</b>
X	200	200	200	200
Z	200	200	200	200
Y1	maks. 110	maks. 110	maks. 110	maks. 110
Y2	maks. 50	maks. 5	maks. 50	maks. 50
Zbrojenie	Nie	Tak	Tak	Tak

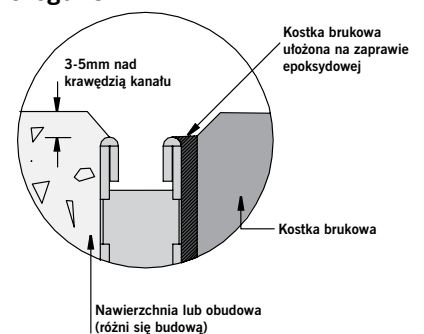
**Szczegół A**



**Szczegół B**

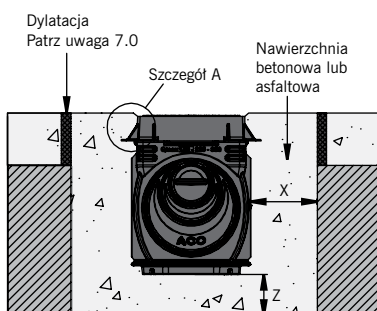


**Szczegół C**

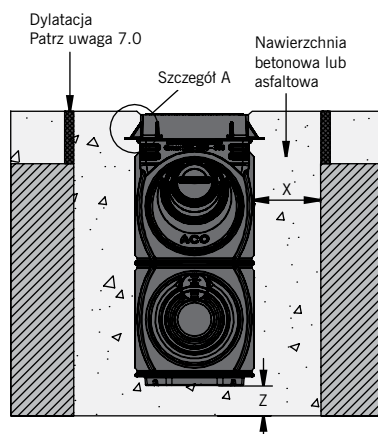


# Szczegółowa instrukcja zabudowy komory wejściowej

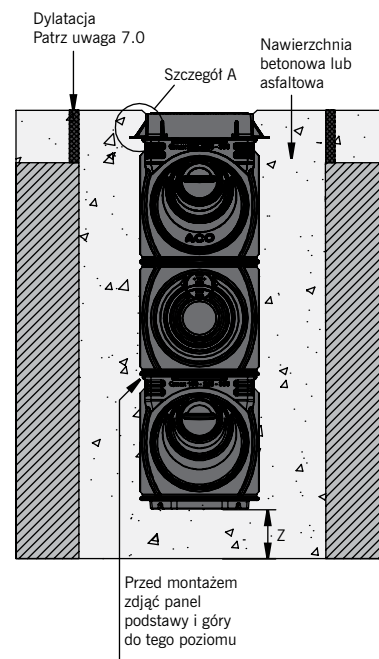
## Komora wejściowa ACO Qmax® 225 i 350 z pokrywą szczelinową i ramą



## Komora wlotowa/wylotowa ACO Qmax® 225 i 350 z pokrywą szczelinową i ramą



## Komora wejściowa, wlotowa/ wylotowa i osadowa ACO Qmax® 225 i 350 z pokrywą szczelinową i ramą



### 1.0 Przygotowanie komory

Usunąć odpowiednie okrągłe panele łączące komory dostępowej ACO Qmax® za pomocą otwornicy lub podobnego narzędzia.

W przypadku komór wejściowych, wlotowych/wylotowych, osadowych, usunąć podstawę górnego elementu i górę dolnego elementu.

### 2.0 Wykop

Wykonać wykop z uwzględnieniem betonowego fundamentu i obudowy, patrz uwaga 9.0. Należy uwzględnić poprawkę na komorę wejściową, pokrywę i ramę.

### 3.0 Betonowy fundament

Należy zalać komorę wejściową ACO Qmax® betonem, klasy obciążenia patrz tabela 8, aby zamocować element w miejscu. Należy upewnić się, że komora nie unosi się ani nie przesuwa.

### 4.0 Połączenie z kanałem

Należy przyłączyć kanały: W przypadku końcówek z kielichem kanałów ACO Qmax® 225 i 350, uszczelkę należy zdjąć, aby połączyć je z komorą wejściową ACO Qmax®. Kanały z połączeniami wewnętrznymi można łączyć bezpośrednio. W przypadku połączeń kanałów ACO Qmax® 550, 700 i 900 z komorami wejściowymi ACO Qmax® należy zastosować łącznik komory wejściowej. Łącznik komory wejściowej ACO Qmax® wymaga docięcia, a element łączący z rurą należy usunąć, aby umożliwić połączenie z komorą wejściową ACO Qmax®.

### 5.0 Obetonowanie

Należy zainstalować komorę wejściową i kanały oraz zalać je betonem zgodnie z rysunkiem montażu ACO. Przed zamontowaniem ramy i pokrywy należy zdjąć górny panel komory wejściowej ACO Qmax®.

Minimalną klasę betonu podano w tabeli 8.0 na stronie 53 w zależności od rozmiaru kanału i klasy obciążenia wymaganej dla komory, zgodnie ze specyfikacją kierownika budowy.

### 6.0 Konstrukcja i zbrojenie komory

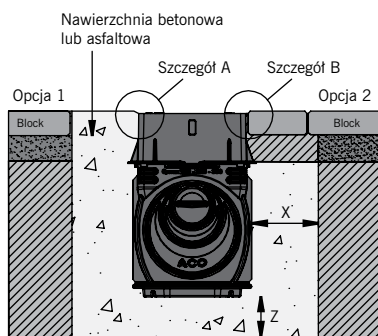
Klient powinien upewnić się, że minimalne wymiary wskazane na rysunku są właściwe dla istniejących warunków gruntowych. Konstrukcja/zbrojenie obudowy betonowej zostaną określone przez klienta. Konsultacje ze specjalistą mogą okazać się niezbędne.

Zbrojenie wymagane dla konstrukcji komory jest zależne od grupy instalacji (klasy obciążenia). Należy przeprowadzić konsultację techniczną.

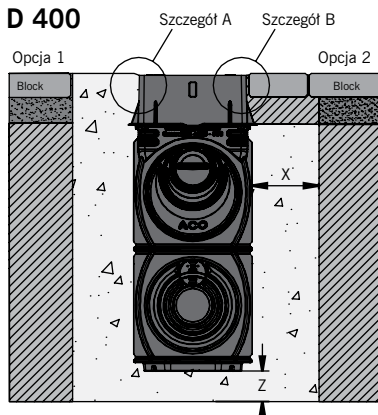
### 7.0 Łączenia

Szczegóły dotyczące dylatacji oraz nawierzchni należy ustalić ze specjalistą. Dylatację wzdłużną zwykle tworzy się na każdym boku komory zgodnie z rysunkiem. Jeśli nawierzchnia jest asfaltowa lub z kostek brukowych (bez płyty betonowej), dylatacje mogą nie być potrzebne. Należy skonsultować się ze specjalistą.

### Komora wejściowa ACO Qmax® 225 i 350 z wpuszczaną pokrywą szczelinową Q-Slot i ramą



### Komora wejściowa, wlotowa/wylotowa ACO Qmax® 225 i 350 z wpuszczoną pokrywą Q-Slot i ramą w klasie obciążenia D 400



### Instrukcje montażu

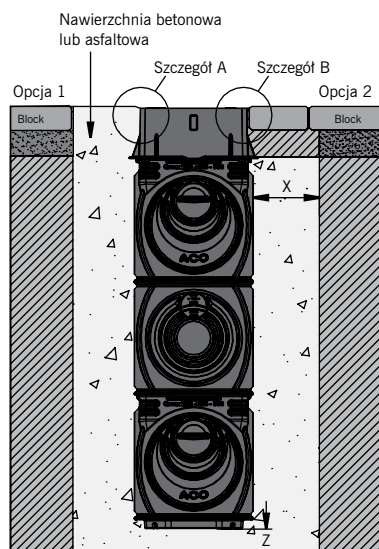
Firma ACO zapewnia wytyczne dotyczące najbardziej odpowiednich metod montażu gamy produktów Qmax®. Produkty ACO Qmax® powinny być montowane z odpowiednią fachowością oraz według krajowego Kodeksu Praktyk (Wielka Brytania: norma BS 8000: Część 14:1989) z zachowaniem przepisów normy BS EN 1433:2002 (Kanały odwodnienia dla terenów przeznaczonych dla ruchu kołowego i pieszego).

Szczegółowe zakresy i metody montażu będą różnić się w zależności od lokalizacji, w związku z czym należy uzyskać stosowne zatwierdzenia od specjalisty, konsultanta i/lub instalatora.

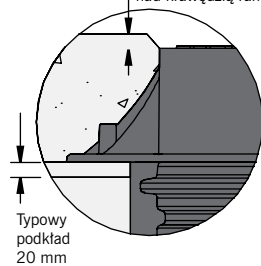
### Rozładunek, przenoszenie i składowanie

W żadnej fazie instalacji nie układać elementów systemu na bosym końcu.

### Komora wejściowa, wlotowa/wylotowa i osadowa ACO Qmax® 225 i 350 z wpuszczaną pokrywą szczelinową Q-Slot i ramą



#### Szczegół A 3-5 mm nad krawędzią ramy



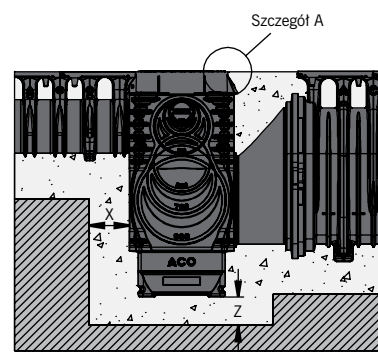
### Kanały ACO Qmax® 225 i 350

Rozładunek z samochodów dostawczych należy przeprowadzać ostrożnie z wykorzystaniem podnośnika widłowego. W trakcie transportu produkty mogły się poprzesuwać. Przed zdjęciem folii z palety należy upewnić się, że stos jest ułożony stabilnie. Firma ACO zaleca, by czynność tę wykonywały 2 osoby, aby zapobiec spadaniu produktu. Zawsze należy podnosić produkty za paletę.

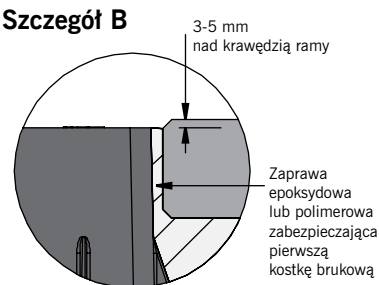
### Kanały ACO Qmax® 550, 700 i 900

Rozładunek z pojazdów dostawczych należy przeprowadzać z wykorzystaniem podnośnika widłowego z długimi widłami lub zawiesi. Nie zrzacać elementów kanałów. W trakcie podnoszenia nie wieszać za element wlotowy, lecz wykorzystać łuki pod szczeliną wlotową. Produkty ACO Qmax® magazynować w pozycji pionowej w stos na końcu z kielichem lub poziomo w pojedynczej warstwie.

### Komora wejściowa ACO Qmax® 550, 700 i 900 z pokrywą szczelinową/litą w klasie obciążenia D 400 oraz ramą owalną do połączenia z łącznikiem okrągłym



#### Szczegół B



### Zalecenia składowania

Firma ACO zaleca, by produkty pozostawiać w oryginalnym opakowaniu. Kanały ACO Qmax® 225 i 350 należy składować w pionie do czasu ich wykorzystania, aby zapewnić ich ochronę i ułatwić manewrowanie na placu budowy.

Jeśli produkty muszą być składowane bez opakowania przed ich użyciem, należy je składować poziomo w jednej warstwie.

Jeśli planowane jest składowanie na okres powyżej 6 tygodni, kanały ACO Qmax® należy chronić przed słońcem. Jeśli nie można zapewnić ochrony przed bezpośrednim nasłonecznieniem, należy wziąć pod uwagę skutki codziennej bezpośredniej ekspozycji na słońce. Chronić przed długotrwałą ekspozycją na ujemne temperatury. Nie składować ciężkich materiałów na kanałach lub opierając o nie.