

## Informacje dodatkowe do schematów zabudowy elementów systemu ACO Qmax

### Połączenia sąsiednich kanałów:

Przed przystąpieniem do montażu kanałów upewnij się, że uszczelki zamontowane w nich są wolne od zabrudzeń. Przed próbą połączenia kanałów uszczelki należy nasmarować odpowiednim środkiem poślizgowym, który nie uszkodzi materiału uszczelki. Uszczelki w kanałach Qmax 150/225/350 są wykonane z Neoprenu, a w kanałach 550/700/900 z EPDM.

W przypadku kanałów Qmax 150/225/350 w celu połączenia kanałów wystarczy wsunąć bosy koniec kanału w uszczelkę bądź odwrotnie. Większe kanały Qmax 550/700/900 muszą być dodatkowo skręcane za pomocą dostarczonych z kanałami śrub.

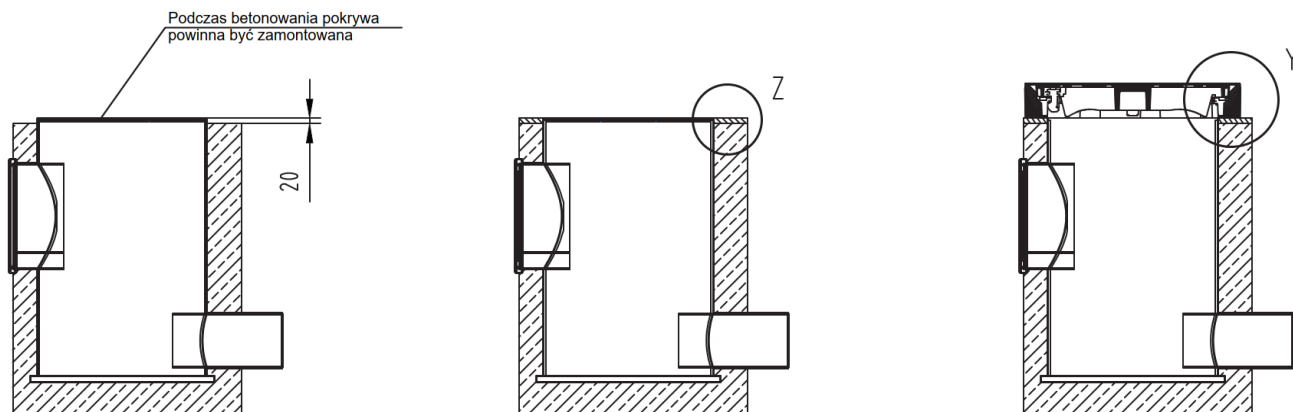
### Betonowanie:

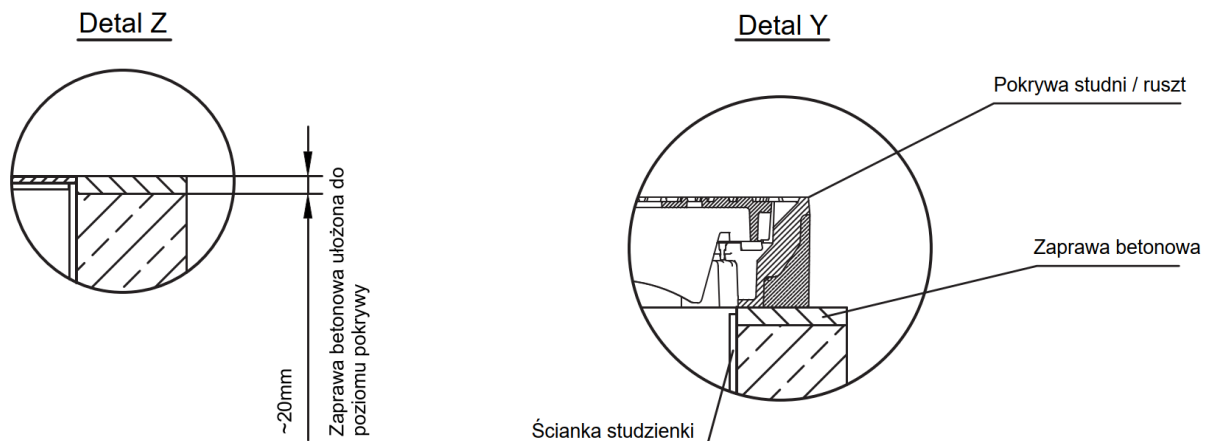
Minimalne wymiary fundamentu oraz obudowy zamieszczone są na odpowiednich rysunkach. Podczas zalewania kanałów betonem należy bezwzględnie upewnić się, że kanały są zabezpieczone przed wypłynięciem, szczególnie w przypadku stosowania betonu o większej płynności.

Kanały Qmax 550/700/900 muszą być również betonowane w trzech warstwach (patrz rysunki). W przypadku gdy kanały są ustawiane na wcześniej wylanej płycie fundamentowej zaleca się zastosować około 2-3cm warstwę betonu w okolicy stóp kanałów (zarówno pod, po bokach jak i od góry). Wysokość posadowienia kanału można regulować stosując odpowiednie podkładki lub kliny (należy pamiętać, aby wytrzymałość elementów nie odbiegała od wymaganej wytrzymałości betonu obudowy). Beton należy wylewać równomiernie po obu stronach kanału w taki sposób aby nie doszło do przesunięcia elementów względem wcześniej wytyczonej trasy. Ruszt kanału podczas betonowania powinien być zabezpieczony przed zabrudzeniami np. fabrycznie dostarczoną taśmą (kanały z krawędzią z tworzywa sztucznego) lub dodatkowymi elementami dostępnymi w ofercie ACO jako akcesoria dodatkowe. Dylatacje poprzeczne zaleca się wykonywać każdorazowo w miejscu połączenia kanałów.

### Zastosowanie dodatkowego zbrojenia:

Potrzeba zastosowania dodatkowego zbrojenia obudowy kanału jest uzależniona od projektowanej klasy obciążenia i rozmiaru kanału. Zbrojenie powinno być zaprojektowane przez uprawnionego projektanta. W przypadku wątpliwości należy skontaktować się z Centrum Projektowo-Technicznym ACO.





Montaż i podłączenie studni odpływowej/rewizyjnej (wykonywanej na zamówienie):

Elementy kanału są podłączane z pomocą uszczelki wbudowanej w kanał lub studni. UWAGA! Szczególną uwagę należy zwrócić na etapie zamówienia, aby studnia była skonfigurowana właściwie tj. była wyposażona w odpowiedni element połączeniowy (króciec bądź kielich z uszczelką). Zasady łączenia kanałów ze studnią są identyczne jak w przypadku kanałów (należy zastosować właściwy środek poślizgowy, a sama uszczelka powinna być wolna od zanieczyszczeń). Kanały Qmax 550/700/900 muszą być dodatkowo skręcane za pomocą dostarczonych śrub.

W momencie posadawiania studni należy zwrócić szczególną uwagę na rzędne wspawanych w studnię elementów połączeniowych oraz rzędnej rury wylotowej (jeśli występuje), jak również finalnego poziomu nawierzchni po zamontowaniu wjazdu.

Studnię należy zabezpieczyć, podobnie jak kanały przed wypełnieniem podczas betonowania.

Pokrywa zabezpieczająca musi być zamontowana na studni podczas betonowania celem wzmocnienia konstrukcji.

Studnię należy oblać betonem do poziomu ~20mm poniżej płaszczyzny wyznaczonej przez dostarczoną ze studnią pokrywą ochronno-wzmacniającą. Po stwardnieniu betonowej obudowy pozostałe 20mm należy wykorzystać do nałożenia warstwy zaprawy betonowej. A następnie usunąć pokrywę ochronno-wzmacniającą i osadzić właściwą pokrywę studni. UWAGA! Właściwa pokrywa nie może stykać się z konstrukcją studni. Powinna w całości spoczywać na warstwie zaprawy na obudowie betonowej.