

Tabela odporności chemicznej

ACO Qmax® jest wyprodukowany z polietylenu wysokiej gęstości (MDPE). Polietylen średniej gęstości ma wysoką odporność na rozcieńczone kwasy i zasady, sól drogową, paliwo, olej, środki zapobiegające zamarzaniu i inne powszechnie spotykane substancje chemiczne. Więcej informacji na temat odporności chemicznej udziela Zespół Wsparcia Projektowego ACO. W przypadku konkretnych związków chemicznych klienci mogą otrzymać próbki polietylenu MDPE do celów przeprowadzenia własnych prób. Odporność chemiczna zależy od temperatury ścieków.

Należy wziąć pod uwagę także odporność krat i belek nawierzchniowych.

Tabela odporności chemicznej dotyczy substancji chemicznych w temperaturze pokojowej (20°C) a zamieszczone w niej wyniki stanowią wyłącznie wskazówkę.

Istotne uwagi dotyczące środowiska chemicznego.

Przy analizowaniu potencjalnych zastosowań kanałów ACO Qmax® w środowiskach chemicznych należy wziąć pod uwagę następujące kwestie:

- ▶ Rodzaj i mieszanina substancji chemicznych
- ▶ Procent stężenia
- ▶ Czas kontaktu z systemem odwodnienia
- ▶ Temperatura substancji chemicznych przepływających przez system odwodnienia (maks. 80°C)
- ▶ System spłukiwania zastosowany, aby wypłukać substancje chemiczne z systemu odwodnienia
- ▶ Sprawdzić środki czyszczące pod kątem zgodności z materiałami, z których wykonane są kanały
- ▶ Do ostatecznego określenia odporności chemicznej można wykorzystać próbki materiałów ACO
- ▶ Zbadać odporność chemiczną krawędzi, uszczelki i studzienek osadnikowych.

| Środek chemiczny | Stężenie (%) | Odporność: polietylen o średniej gęstości |
|-----------------------|---------------------|---|
| Kwas octowy, lodowaty | Więcej niż 96 % | TAK |
| Kwas octowy | 10% - 100% | TAK |
| Bezwodnik octowy | 100% | TAK |
| Aceton | 100% | TAK |
| Alun | ROZTWÓR | TAK |
| Siarczan glinu | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Chlorek amoniowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Azotan amoniowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Fosforan amoniowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Siarczan amoniowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Anilina (aminobenzen) | 100% | TAK |
| Chlorek baru | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Aldehyd benzoesowy | 100% | TAK |
| Benzen | 100% | Ograniczona |
| Alkohol benzylowy | 100% | TAK |
| Boraks | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Kwas borowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Brom | 100% | NIE |
| Woda bromowa | 100% | NIE |
| Octan butylu | 100% | TAK |
| Kwas butanowy | 100% | TAK |
| Węglan wapniowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Chlorek wapniowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Wodorotlenek wapniowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Azotan wapniowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Dwusiarczek węgla | 100% | Ograniczona |
| Czterochlorek węgla | 100% | Ograniczona |
| Olej rycynowy | ROZTWÓR | TAK |
| Gaz chlorowy, mokry | 100% | Ograniczona |
| Woda chlorowa | ROZTWÓR NASYCONY 2% | TAK |
| Chlorobenzen | 100% | NIE |
| Chloroform | 100% | NIE |
| Kwas chromowy | 50% | TAK |
| Kwas cytrynowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Kwas cytrynowy | 20% | TAK |
| Kwas cytrynowy | 50% | TAK |
| Chlorek miedzi | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Azotan miedzi | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Olej napędowy | 100% | TAK |
| Dimetyloformamid | 100% | TAK |
| Ftalan dioktylu | 100% | TAK |
| Etanol | 40% | TAK |
| Etanol | 96% | TAK |
| Octan etylu | 100% | TAK |
| Glikol etylenowy | 100% | TAK |
| Chlorek żelaza (III) | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Chlorek żelaza (II) | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Siarczan żelaza | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Aldehyd mrówkowy | 40% | TAK |
| Kwas mrówkowy | 40% | TAK |
| Olej opałowy | 100% | TAK |
| Gliceryna | 100% | TAK |
| Kwas bromowodorowy | 100% | TAK |
| Kwas chlorowodorowy | Koncentrat | TAK |

| Środek chemiczny | Stężenie (%) | Odporność: polietylen o średniej gęstości |
|---------------------------------------|------------------|---|
| Kwas fluorowodorowy | Koncentrat | TAK |
| Nadtlenek wodoru | 30-90% | TAK |
| Kwas mlekowy | 100% | TAK |
| Octan ołowiany | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Chlorek magnezu | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Siarczan magnezu | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Kwas maleinowy | Koncentrat | TAK |
| Olej silnikowy | 100% | TAK |
| Chlorek niklu | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Siarczan niklu | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Kwas azotowy | 25% | TAK |
| Nitrobenzen | 100% | NIE |
| Kwas oleinowy | 100% | TAK |
| Kwas szczawiowy | 100% | TAK |
| Kwas fosforowy | 98% | TAK |
| Trójchlorek fosforu | 100% | TAK |
| Benzyna | 100% | Ograniczona |
| Węglan potasowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Chlorek potasowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Dwuchromian potasowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Wodorotlenek potasowy | 10% | TAK |
| Azotan potasowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Nadmanganian potasowy | 20% | TAK |
| Siarczan potasowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Pirydyna | 100% | TAK |
| Octan sodowy | ROZTWÓR NASYCONY | NIE |
| Bromek sodowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Węglan sodowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Chloryn sodowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Chlorek sodowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Wodorotlenek sodowy (Soda kaustyczna) | Koncentrat | TAK |
| Podchloryn sodowy | 15% | TAK |
| Azotan sodowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Azotyn sodowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Fosforan sodowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Siarczan sodowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Siarczek sodowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Kwas stearynowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |
| Styren | ROZTWÓR | Ograniczona |
| Kwas siarkowy | 10% | TAK |
| Kwas siarkowy | 50% | TAK |
| Kwas siarkowy | 70% | TAK |
| Kwas siarkowy | 80% | TAK |
| Kwas siarkowy | 98% | TAK |
| Kwas siarkowy | DYMIĄCY | NIE |
| Czterochloroetylen | 100% | NIE |
| Chlorek tionylu | 100% | NIE |
| Toluen | 100% | Ograniczona |
| Terpentyna | 100% | Ograniczona |
| Woda | 100% | TAK |
| Ksylen | 100% | Ograniczona |
| Siarczan cynkowy | ROZTWÓR NASYCONY | TAK |