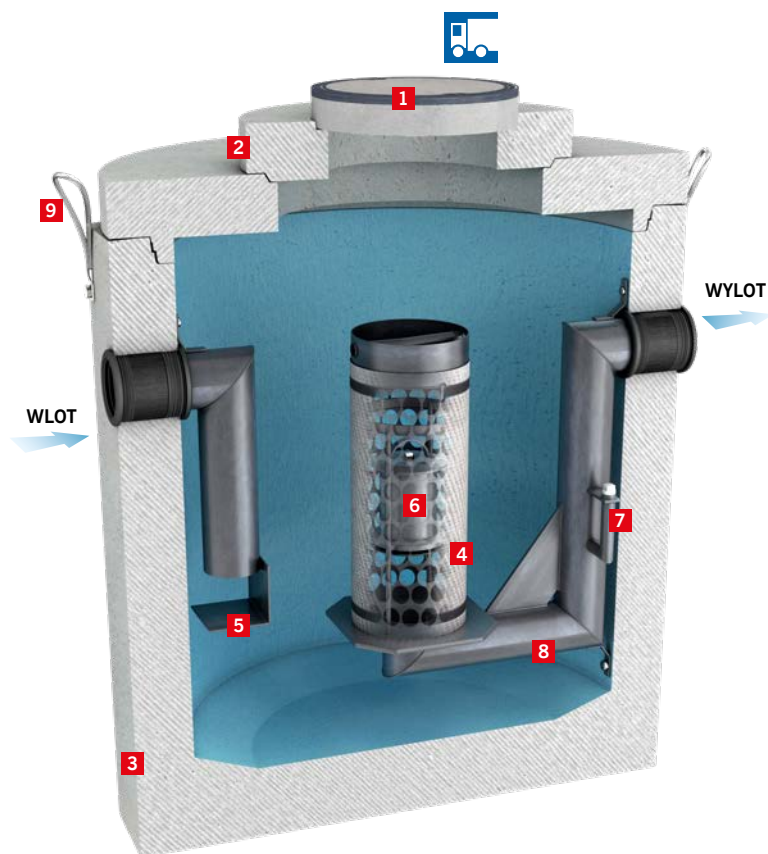




## Separator substancji ropopochodnych **Oleopator-C-NST**

- Żelbetowy separator substancji ropopochodnych z wkładem koalescencyjnym.
- Do zabudowy w gruncie.
- Klasa obciążenia D 400 (do 40 ton).



### Elementy separatora

- 1 Właz  $\varnothing$  600/800 (BEGU/żeliwo) klasy D 400
- 2 Płyta redukcyjna, żelbetowa (C35/45)
- 3 Zbiornik monolityczny, żelbetowy (C35/45), może być pokryty wewnętrzną powłoką ochronną
- 4 Filtr koalescencyjny (tkanina stalowo-propylenowa / pianka poliuretanowa)
- 5 Deflektor (PEHD)
- 6 Samoczynne „pływakowe” zamknięcie na odpływie (stal nierdzewna)
- 7 Końcówka do podłączenia urządzenia do poboru próbek
- 8 Kanał odpływowy (PEHD)
- 9 Pętle transportowe (stal nierdzewna)

### Zastosowanie

Do oczyszczania ścieków deszczowych z substancji olejowych pochodzących z baz przeładunku paliw, stacji paliw, baz transportowych, placów manewrowych, parkingów, zlewni miejskich ze szczególnie chronionymi odbiornikami, lotnisk.

Do oczyszczania ścieków technologicznych z substancji olejowych pochodzących z warsztatów mechanicznych, myjni samochodowych i produkcyjnych obiegów technologicznych.

### Wyposażenie dodatkowe:

- Nadstawki betonowe do nadbudowy - str. 57
- Urządzenie do poboru próbek - str. 57
- Urządzenie alarmowe - str. 57

### WYMAGANE ZASTOSOWANIE NIEZALEŻNEGO OSADNIKA POPRZEDZAJĄCEGO SEPARATOR.

(patrz rozdział Separatory zawiesin/Osadniki).

Separator zapewnia stopień oczyszczania zgodny z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z 24 lipca 2006 r. oraz normą PN-EN 858.

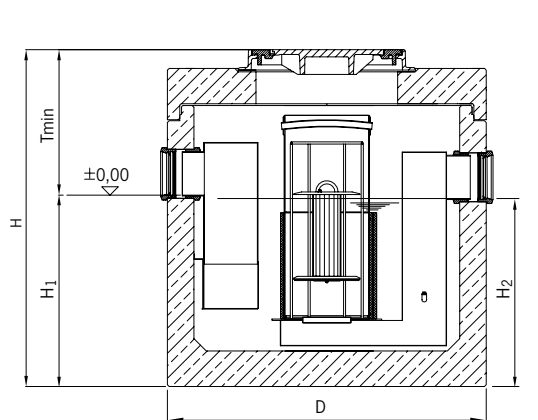
Zawartość substancji olejowych na wylocie wynosi  $\leq 5$  mg/l. Zostało to potwierdzone przez Instytut Badawczy Materiałów Budowlanych, Techniki Sanitarnej i Separacji w Wurzburgu (LGA) oraz Instytut Ochrony Środowiska w Warszawie.



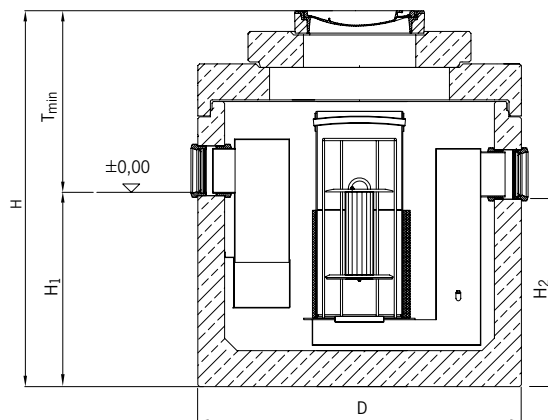
## Separator substancji ropopochodnych Oleopator-C-NST



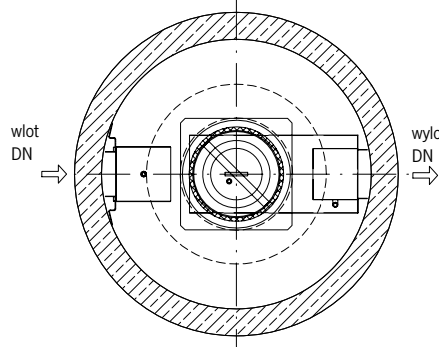
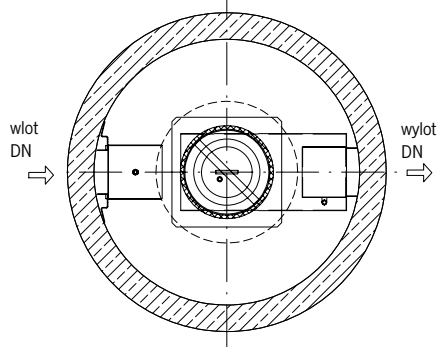
Żelbetowy separator substancji ropopochodnych z wkładem koalescencyjnym.  
Do zabudowy w gruncie. Klasa obciążenia D 400 (do 40 ton).



WERSJA STANDARD (S)



WERSJA DO NADBUDOWY (N)



Typ	Przepływ nominalny Qn l/s	Poj. magaz. oleju l	Średnica wlotu i wylotu DN mm	Średnica wężu mm	Średnica zbiornika D mm	Tmin		H		H <sub>1</sub> mm	H <sub>2</sub> mm	Najcięższy element kg	Ciężar całkowity		Numer katalogowy	
						S	N	S	N				S	N	S	N
						mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	kg	S	N
<b>4-6</b>	4-6	160	150	600	1200	680	-	1655	-	975	955	1230	1760	-	723.623ASB	-
<b>8-10</b>	8-10	186	160	600	1200	685	-	1655	-	970	950	1230	1760	-	723.632ASB	-
<b>15</b>	15	516	200	600	1740	740	930	1895	2085	1155	1135	2720	3820	4220	723.641ASB	723.641ANB
<b>20</b>	20	668	200	600	1740	740	930	1895	2085	1155	1135	2720	3820	4220	723.650ASB	723.650ANB
<b>30</b>	30	786	250	800	1740	760	950	1890	2080	1130	1110	2720	3820	4220	723.659ASB	723.659ANB
<b>40</b>	40	1504	300	800	2440	930	1105	2270	2445	1340	1320	4820	7120	7520	723.677ASB	723.677ANB
<b>50</b>	50	1504	315	800	2440	910	1100	2260	2450	1350	1330	5220	7120	7520	723.686ASB	723.686ANB
<b>65*</b>	65	1675	315	600/800	2440	955	-	2380	-	1425	1405	5280	7580	-	723.696SS	-
<b>80*</b>	80	2150	400	600/800	2440	975	-	2785	-	1810	1787	7500	10000	-	723.705SS	-
<b>100*</b>	100	2100	400	600/800	2440	1010	-	3170	-	2160	2145	8300	11000	-	723.714SS	-

\* separator z trzema wężami

Separatory z wkładem koalescencyjnym

Separatory z wkładem lamelowym

Separatory zawieszin/Osadniki

Wyposażenie dodatkowe

Dobór urządzeń