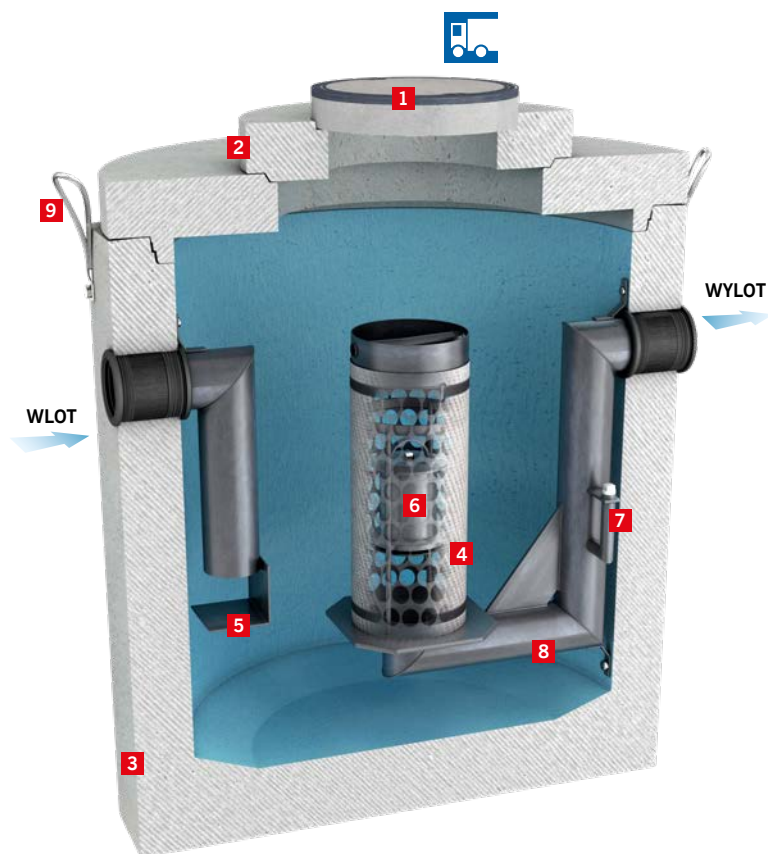




Separator substancji ropopochodnych **Oleopator-C-NST**

- Żelbetowy separator substancji ropopochodnych z wkładem koalescencyjnym.
- Do zabudowy w gruncie.
- Klasa obciążenia D 400 (do 40 ton).



Elementy separatora

- 1 Właz \varnothing 600/800 (BEGU/żeliwo) klasy D 400
- 2 Płyta redukcyjna, żelbetowa (C35/45)
- 3 Zbiornik monolityczny, żelbetowy (C35/45), może być pokryty wewnętrzną powłoką ochronną
- 4 Filtr koalescencyjny (tkanina stalowo-propylenowa / pianka poliuretanowa)
- 5 Deflektor (PEHD)
- 6 Samoczynne „pływakowe” zamknięcie na odpływie (stal nierdzewna)
- 7 Końcówka do podłączenia urządzenia do poboru próbek
- 8 Kanał odpływowy (PEHD)
- 9 Pętle transportowe (stal nierdzewna)

Zastosowanie

Do oczyszczania ścieków deszczowych z substancji olejowych pochodzących z baz przeładunku paliw, stacji paliw, baz transportowych, placów manewrowych, parkingów, zlewni miejskich ze szczególnie chronionymi odbiornikami, lotnisk.

Do oczyszczania ścieków technologicznych z substancji olejowych pochodzących z warsztatów mechanicznych, myjni samochodowych i produkcyjnych obiegów technologicznych.

Wyposażenie dodatkowe:

- Nadstawki betonowe do nadbudowy - str. 61
- Urządzenie do poboru próbek - str. 61
- Urządzenie alarmowe - str. 61

WYMAGANE ZASTOSOWANIE NIEZALEŻNEGO OSADNIKA POPRZEDZAJĄCEGO SEPARATOR.

(patrz rozdział Separatory zawiesin/Osadniki).

Separator zapewnia stopień oczyszczania zgodny z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z 24 lipca 2006 r. oraz normą PN-EN 858.

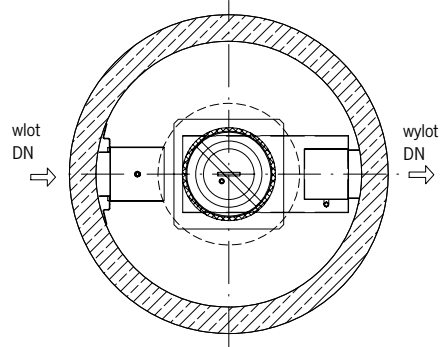
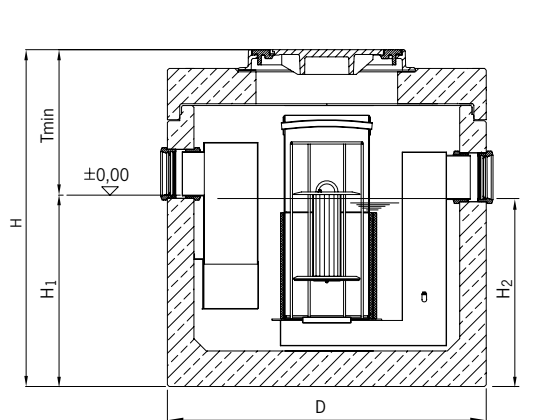
Zawartość substancji olejowych na wylocie wynosi ≤ 5 mg/l. Zostało to potwierdzone przez Instytut Badawczy Materiałów Budowlanych, Techniki Sanitarnej i Separacji w Wurzburgu (LGA) oraz Instytut Ochrony Środowiska w Warszawie.



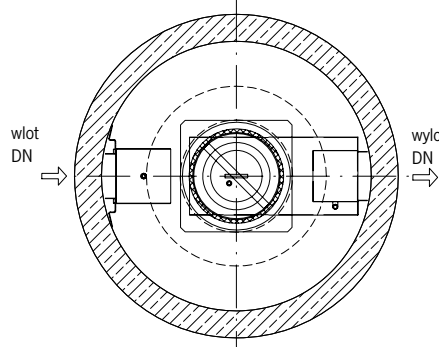
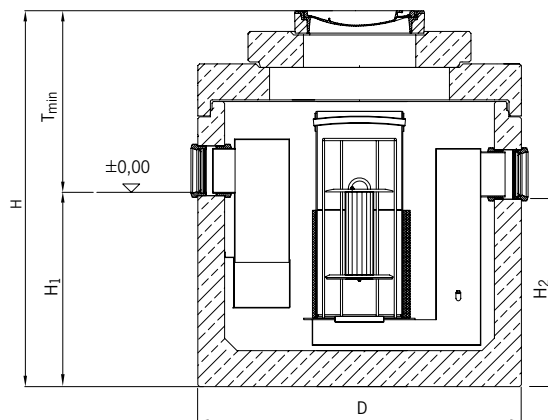
Separator substancji ropopochodnych Oleopator-C-NST



Żelbetowy separator substancji ropopochodnych z wkładem koalescencyjnym.
Do zabudowy w gruncie. Klasa obciążenia D 400 (do 40 ton).



WERSJA STANDARD (S)



WERSJA DO NADBUDOWY (N)



Typ	Przepływ nominalny Qn l/s	Poj. magaz. oleju l	Średnica wlotu i wylotu DN mm	Średnica wjazdu mm	Średnica zbiornika D mm	Tmin		H		H ₁ mm	H ₂ mm	Najcięższy element kg	Ciężar całkowity		Numer katalogowy	
						S	N	S	N				S	N	S	N
						mm	mm	mm	mm	mm	mm		kg	kg		
4-6	4-6	160	150	600	1200	685	-	1600	-	790	770	1230	1760	-	723.623ASB	-
8-10	8-10	186	150	600	1200	685	-	1600	-	790	770	1230	1760	-	723.632ASB	-
15	15	516	200	600	1740	795	985	2020	2210	1100	1080	2720	3820	4220	723.641ASB	723.641ANB
20	20	668	200	600	1740	800	985	2025	2210	1100	1080	2720	3820	4220	723.650ASB	723.650ANB
30	30	786	250	800	1740	815	1005	2015	2205	1075	1055	2720	3820	4220	723.659ASB	723.659ANB
40	40	1504	300	800	2440	915	1105	2245	2435	1205	1185	4820	7120	7520	723.677ASB	723.677ANB
50	50	1504	300	800	2440	915	1105	2245	2435	1205	1185	5220	7120	7520	723.686ASB	723.686ANB
65*	65	1675	300	600/800	2440	945	-	2440	-	1370	1350	5280	7580	-	723.696SS	-
80*	80	2150	400	600/800	2440	975	-	2855	-	1755	1735	7500	10000	-	723.705SS	-
100*	100	2100	400	600/800	2440	1015	-	3250	-	2110	2090	8300	11000	-	723.714SS	-

* separator z trzema wjazdami

Separatory z wkładem koalescencyjnym

Separatory z wkładem lamelowym

Separatory zawieszin/Osadniki

Wyposażenie dodatkowe

Dobór urządzeń